



Техническая консультация

Продукт	Отно-сительное удлинение при разрыве, %	Водо- погло-щение, %	Предел прочности клеевого соединения, МПа		Удельное объёмное электри-ческое сопроти-вление, Ом.м при 20 град.С	Диэлектри-ческая про- ницаемость, при 106Гц при 20 град.С	Основные сферы применения
			при сдвиге	при равно-мерном отрыве			
УП-5-105-1у	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации путём заливки различной аппаратуры, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 70 град. С в условиях повышенной влажности (до 98 %) при температуре окружающей среды 40 град. С, а также в условиях предельно допустимой концентрации высокотоксичных паров.
УП-5-105-2	50,0	0,5	—	12,0	—	—	Предназначен для герметизации электро- и радиотехнических изделий, шпаклёвки неплотностей в различной аппаратуре, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 75 град. С. Компаунд можно использовать в качестве клея



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-156	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации электро- и радиотехнических изделий, шпаклёвки неплотностей в различной аппаратуре, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 75 град. С. Компаунд можно использовать в качестве клея
УП-5-122АТ	—	3,0	—	—	—	—	Применяется при монтаже огней углублённого типа и кабеля к ним в аэродромных покрытиях. Обеспечивает надёжное закрепление огней и герметизацию электрокабеля в условиях воздействия силовых, вибрационных и температурных нагрузок, атмосферных факторов, антигололёдных химикатов, минеральных масел и авиационного топлива. Интервал рабочих температур компаунда от -40 до + 60 град.С. Допускается кратковременный нагрев до 200 град.С



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-122АТ-1	—	0,5	—	—	—	—	Применяется при монтаже огней углублённого типа и кабеля к ним в аэродромных покрытиях. Обеспечивает надёжное закрепление огней и герметизацию электрокабеля в условиях воздействия силовых, вибрационных и температурных нагрузок, атмосферных факторов, антигололёдных химикатов, минеральных масел и авиационного топлива. Интервал рабочих температур компаунда от -40 до + 60 град.С. Допускается кратковременный нагрев до 200 град.С
УП-5-162-1	—	—	—	50,0	10^{13}	—	Применяется для герметизации различной аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок, а также для склеивания деталей различных материалов, работающих в интервале температур от -60 до + 140 град.С.
УП-5-162-2	—	—	—	—	4×10^{13}	—	Применяется для герметизации различной аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок, а также для склеивания деталей различных материалов, работающих в интервале температур от -60 до + 140 град.С.



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-168С	20,0	0,5	10,0	15,0	—	—	Применяется для герметизации судовых конструкций из стеклопластиков и металлов и их соединений, работающих в условиях повышенных давлений.
УП-5-169С	30,0	0,5	10,0	19,0	—	—	Применяется для герметизации судовых конструкций из стеклопластиков и металлов и их соединений, работающих в условиях повышенных давлений
УП-5-183	130	18,0	15,0(Al)	1,7 (стекло-текстолит)	10^{12}	5,0	Применяется для герметизации высоковольтных, тяжело нагруженных металлом трансформаторов, работающих в интервале температур от -60 до + 120 град.С.
УП-5-183-1	180	не разрешается	15,0(Al)	45,0 (стекло-текстолит)	10^{11}	5,0	Применяется для герметизации высоковольтных, тяжело нагруженных металлом трансформаторов, работающих в интервале температур от -60 до + 120 град.С.
УП-5-186	—	—	7,0(Al)	—	10^{12}	3,7	Применяется для заливки изделий в целях электроизоляции, влагозащиты, для склеивания деталей из различных материалов.
УП-5-187	—	—	7,0(Al)	—	10^{12}	3,7	Применяется для заливки изделий в целях электроизоляции, влагозащиты, для склеивания деталей из различных материалов.



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-5-190	—	—	—	18,0	—	—	Применяется для балансировки якорей двигателей
УП-5-197С	40,0	1,5	8,0	13,0	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением.
УП-5-198С	-40,0	0,8	10,0	14,0	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением
УП-5-235	50,0	0,5	15,0	—	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-199-1	—	—	—	—	10^{12}	—	Предназначена для электроизоляции мест соединения или разделки кабелей, а также для заливки кабельной арматуры заводского изготовления при её монтаже в полевых условиях в интервале температур от -40 до +35 град.С.
УП-5-208	3,0 — 4,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначена для покрытия печатных плат и пропитки моточных изделий с тонким проводом Интервал температур от -60 до +100 град.С.
УП-5-218	3,0	—	—	—	10^{12}	4,0	Предназначена для пропитки моточных изделий с тонким проводом (диаметр 0,03 — 1 мм) Интервал температур от -60 до +150 град.С
УП-5-234	60,0	0,5	17,0	—	—	—	Предназначен для герметизации различной аппаратуры и конструкций, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -60 до +60 град.С.
УП-5-239	>55,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронной аппаратуры, работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С в условиях повышенной влажности при действии вибрационных и механических нагрузок



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-239-1	>80,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронной аппаратуры, работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С в условиях повышенной влажности при действии вибрационных и механических нагрузок.
УП-5-248	>75,0	—	—	—	10 ¹²	>4	Предназначена для пропитки и герметизации моточных изделий длительно работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С.
УП-5-249	>10,0	—	—	—	10 ¹²	>4	Предназначена для пропитки и герметизации моточных изделий длительно работающих в интервале температур от -60 до +200 град.С
УП-5-254	>80,0	0,9	11,0	12,0	—	—	Применяется в радиоэлектронной промышленности для герметизации изделий, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -100 до +120 град.С под действием вибрационных и механических нагрузок
УП-5-236	>70,0	0,4	10,0	12,0	—	—	Применяется в радиоэлектронной промышленности для герметизации изделий, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -100 до +120 град.С под действием вибрационных и механических нагрузок



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-262	180,0	—	5,5	—	—	—	Предназначен для герметизации изделий, работающих в интервале температур от -50 до +50 град.С.
УП-5-262-1	150,0	—	6,0	—	—	—	Предназначен для герметизации изделий, работающих в интервале температур от -50 до +50 град.С
УП-5-111-1	4,5	—	—	—	10^{14}	4,0	Применяется для пропитки и заливки высоковольтных трансформаторов и электроэлементов, работающих в интервале температур от -60 до +220 град.С.
УП-5-111-3	2,0	—	—	—	10^{14}	5,0	Применяется для пропитки и заливки высоковольтных трансформаторов и электроэлементов, работающих в интервале температур от -60 до +220 град.С
УП-5-111-6	5,0	—	—	—	10^{13}	5,0	Применяется для пропитки обмоток катушек возбуждения электромашин с гибкой ленточной изоляцией
УП-5-162	—	—	—	—	5×10^{13}	—	Применяется для заполнения трещин, пустот, пор, капилляров и межструктурных пространств материалов. Для пропитки пьезоэлементов и секционированных блоков



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-5-184	3,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Применяется для пропитки многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от -60 до +120 град.С.
УП-5-184-1	5,0	—	—	—	10^{12}	4,0	Применяется для пропитки многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от -60 до +120 град.С.
УП-5-191	—	—	—	—	10^{11}	4,0	Предназначен для струйно-капельной пропитки якорей электродвигателей. Для вакуум-нагнетательной пропитки моточных изделий. Интервал рабочих температур от -60 до +180 град.С.
УП-5-191-5	—	—	—	—	10^{13}	5,0	Предназначен для струйно-капельной пропитки якорей электродвигателей. Для вакуум-нагнетательной пропитки моточных изделий. Интервал рабочих температур от -60 до +150 град.С
УП-5-244	3,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначен для автоматической пропитки якорей высокоскоростных электродвигателей на капельно-пропиточных автоматах с отдельной дозировкой компонентов. Обеспечивает изоляцию класса нагревостойкости В (до 130 град.С). В качестве жидкого клея для герметизации микроэлементов



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-504	—	—	—	—	10^{13}	3,6	Предназначен для пропитки и заливки изделий радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих при повышенных температурах (до 250 град.С) в условиях тропической влажности и в агрессивных средах
УП-506	—	—	—	—	10^{14}	3,5	Предназначен для пропитки и заливки узлов радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих в интервале температур от -60 до +250 град.С в условиях тропической влажности
УП-506Н	—	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначен для пропитки и заливки узлов радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих в интервале температур от -60 до +250 град.С в условиях тропической влажности
УП-592	10,0	—	—	—	5×10^{12}	4,5	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С
УП-592-1	30,0	—	—	—	5×10^{12}	4,0	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С
УП-592-3	20,0	—	—	—	10^{13}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-592-10	175,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде
УП-592-11	40,0 — 100,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде
УП-592-10/1	160,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде
УП-592-10/4	65,0	—	—	—	—	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде, а также для заполнения трещин и пустот
УП-6-101	120,0	—	—	—	10^8	—	Предназначен для электроизоляции крупногабаритных изделий, работающих в условиях вибрации.
УП-6-103-1	10,0	—	—	—	10^8	6,5	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-6-103-2	10,0	—	—	—	10^8	5,5	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-6-103-3	10,0	—	—	—	10^8	6,0	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-6-103-4	15,0	—	—	—	3×10^9	4,0	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-5-205	8,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации магнитных головок бытового назначения в условиях непрерывного производства
УП-5-206	5,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации магнитных головок бытового назначения в условиях непрерывного производства



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-228	35,0	—	—	—	—	—	Предназначен для заполнения зазоров судовых конструкций, длительно работающих в интервале температур от -50 до +40 град.С на воздухе от -2 до +25 град.С
УП-5-229	25,0	—	—	—	—	—	Предназначен для заполнения зазоров судовых конструкций, длительно работающих в интервале температур от -50 до +40 град.С на воздухе от -2 до +25 град.С
УП-6-104	60,0	—	—	—	—	4,0	Предназначен для электроизоляции высоковольтных изделий с большой плотностью монтажа, содержащих чувствительные к механическим и температурным воздействиям элементы, работающие в интервале температур от -60 до +100 град.С
УП-6-108-1	1,5	—	—	—	—	—	Предназначен для ремонта шахтного оборудования
УП-6-108-2	1,7	—	—	—	—	—	Предназначен для ремонта шахтного оборудования
УП-6-110	0,4	—	—	—	—	—	Предназначен для изготовления облицовочных плит



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-6-111	64,0	—	—	—	—	—	Предназначен для пропитки стеклоткани, которая крепится на лопатки рабочих колёс центробежных вентиляторов главного проветривания с целью повышения их производительности и давления
УП-6-112	25,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронных изделий, а также крепления элементов электроники к печатным платам электрического монтажа на серийных магистральных электровагонах
УП-6-113-1	1,2	—	—	—	—	—	Предназначен для создания искусственных мостов в буровых скважинах
УП-6-113-2	1,1	—	—	—	—	—	Предназначен для создания искусственных мостов в буровых скважинах
К-126	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры
К-126М-1	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

K-126M-2	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры
УП-6-111-2	50,0	—	—	—	$>10^8$	—	Предназначен для пропитки стеклоткани, которая крепится на лопасти рабочих колёс центробежных вентиляторов главного проветривания с целью повышения их производительности и давления. Для ремонта асинхронных двигателей, заливки трансформаторов, шин питания
* УП-5-222	15,0 — 18,0	0,04 — 0,05	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуются для покрытия малогабаритных и средних размеров узлов трения (прямолинейных направляющих, клиньев, планок). Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

* УП-5-250	20,0 — 25,0	0,2 — 0,25	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуется для покрытия цилиндрических и круговых направляющих. Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина
* УП-5-251	15,0 — 20,0	0,02 — 0,04	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуется для покрытия цилиндрических и круговых направляющих. Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина
ФЛ-5121	—	—	—	—	—	—	Применяется в полиграфической промышленности в качестве плёнообразующего для светочувствительных составов на основе ортохинондиазитов



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-2212К	—	—	—	—	—	—	Предназначен для защиты от коррозии металлических поверхностей, длительно эксплуатируемых в условиях воздействия воды
УП-2212КХ	—	—	—	—	—	—	Предназначен для защиты от коррозии металлических поверхностей, длительно эксплуатируемых в условиях воздействия воды
ПЭН-1	—	—	—	—	—	—	Применяется для получения антикоррозионных износостойких покрытий по металлу, стеклу и связующих

Техническая консультация

Продукт	Отно- сительное удлинение при разрыве, %	Водо- погло- щение, %	Предел прочности клеевого соединения, МПа		Удельное объёмное электри- ческое сопроти- вление, Ом.м при 20 град.С	Диэлектри- ческая про- ницаемость, при 106Гц при 20 град.С	Основные сферы применения
			при сдвиге	при равно- мерном отрыве			



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-105-1у	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации путём заливки различной аппаратуры, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 70 град. С в условиях повышенной влажности (до 98 %) при температуре окружающей среды 40 град. С, а также в условиях предельно допустимой концентрации высокотоксичных паров.
УП-5-105-2	50,0	0,5	—	12,0	—	—	Предназначен для герметизации электро- и радиотехнических изделий, шпаклёвки неплотностей в различной аппаратуре, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 75 град. С. Компаунд можно использовать в качестве клея
УП-5-156	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации электро- и радиотехнических изделий, шпаклёвки неплотностей в различной аппаратуре, длительно работающей в интервале температур от — 60 до + 75 град. С. Компаунд можно использовать в качестве клея



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-122АТ	—	3,0	—	—	—	—	Применяется при монтаже огней углублённого типа и кабеля к ним в аэродромных покрытиях. Обеспечивает надёжное закрепление огней и герметизацию электрокабеля в условиях воздействия силовых, вибрационных и температурных нагрузок, атмосферных факторов, антигололёдных химикатов, минеральных масел и авиационного топлива. Интервал рабочих температур компаунда от -40 до + 60 град.С. Допускается кратковременный нагрев до 200 град.С
УП-5-122АТ-1	—	0,5	—	—	—	—	Применяется при монтаже огней углублённого типа и кабеля к ним в аэродромных покрытиях. Обеспечивает надёжное закрепление огней и герметизацию электрокабеля в условиях воздействия силовых, вибрационных и температурных нагрузок, атмосферных факторов, антигололёдных химикатов, минеральных масел и авиационного топлива. Интервал рабочих температур компаунда от -40 до + 60 град.С. Допускается кратковременный нагрев до 200 град.С



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-162-1	—	—	—	50,0	10^{13}	—	Применяется для герметизации различной аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок, а также для склеивания деталей различных материалов, работающих в интервале температур от -60 до + 140 град.С.
УП-5-162-2	—	—	—	—	4×10^{13}	—	Применяется для герметизации различной аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок, а также для склеивания деталей различных материалов, работающих в интервале температур от -60 до + 140 град.С.
УП-5-168С	20,0	0,5	10,0	15,0	—	—	Применяется для герметизации судовых конструкций из стеклопластиков и металлов и их соединений, работающих в условиях повышенных давлений.
УП-5-169С	30,0	0,5	10,0	19,0	—	—	Применяется для герметизации судовых конструкций из стеклопластиков и металлов и их соединений, работающих в условиях повышенных давлений
УП-5-183	130	18,0	15,0(Al)	1,7 (стекло-текстолит)	10^{12}	5,0	Применяется для герметизации высоковольтных, тяжело нагруженных металлом трансформаторов, работающих в интервале температур от -60 до + 120 град.С.



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-5-183-1	180	не разрешается	15,0(Al)	45,0 (стекло-текстолит)	10^{11}	5,0	Применяется для герметизации высоковольтных, тяжело нагруженных металлом трансформаторов, работающих в интервале температур от -60 до + 120 град.С.
УП-5-186	—	—	7,0(Al)	—	10^{12}	3,7	Применяется для заливки изделий в целях электроизоляции, влагозащиты, для склеивания деталей из различных материалов.
УП-5-187	—	—	7,0(Al)	—	10^{12}	3,7	Применяется для заливки изделий в целях электроизоляции, влагозащиты, для склеивания деталей из различных материалов.
УП-5-190	—	—	—	18,0	—	—	Применяется для балансировки якорей двигателей
УП-5-197С	40,0	1,5	8,0	13,0	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением.



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-5-198С	-40,0	0,8	10,0	14,0	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением
УП-5-235	50,0	0,5	15,0	—	—	—	Предназначена для герметизации судовых конструкций и их соединений из стеклопластика и металлов в условиях повышенных давлений в интервале рабочих температур от -40 до +60 град.С от проникновения воды, в том числе под давлением
УП-5-199-1	—	—	—	—	10^{12}	—	Предназначена для электроизоляции мест соединения или разделки кабелей, а также для заливки кабельной арматуры заводского изготовления при её монтаже в полевых условиях в интервале температур от -40 до +35 град.С.
УП-5-208	3,0 — 4,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначена для покрытия печатных плат и пропиткимоточных изделий с тонким проводом Интервал температур от -60 до +100 град.С.
УП-5-218	3,0	—	—	—	10^{12}	4,0	Предназначена для пропиткимоточных изделий с тонким проводом (диаметр 0,03 — 1 мм) Интервал температур от -60 до +150 град.С



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-234	60,0	0,5	17,0	—	—	—	Предназначен для герметизации различной аппаратуры и конструкций, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -60 до +60 град.С.
УП-5-239	>55,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронной аппаратуры, работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С в условиях повышенной влажности при действии вибрационных и механических нагрузок
УП-5-239-1	>80,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронной аппаратуры, работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С в условиях повышенной влажности при действии вибрационных и механических нагрузок.
УП-5-248	>75,0	—	—	—	10^{12}	>4	Предназначена для пропитки и герметизации точных изделий длительно работающих в интервале температур от -60 до +120 град.С.
УП-5-249	>10,0	—	—	—	10^{12}	>4	Предназначена для пропитки и герметизации точных изделий длительно работающих в интервале температур от -60 до +200 град.С



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-254	>80,0	0,9	11,0	12,0	—	—	Применяется в радиоэлектронной промышленности для герметизации изделий, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -100 до +120 град.С под действием вибрационных и механических нагрузок
УП-5-236	>70,0	0,4	10,0	12,0	—	—	Применяется в радиоэлектронной промышленности для герметизации изделий, в том числе выполненных из разнородных материалов, работающих в интервале температур от -100 до +120 град.С под действием вибрационных и механических нагрузок
УП-5-262	180,0	—	5,5	—	—	—	Предназначен для герметизации изделий, работающих в интервале температур от -50 до +50 град.С.
УП-5-262-1	150,0	—	6,0	—	—	—	Предназначен для герметизации изделий, работающих в интервале температур от -50 до +50 град.С
УП-5-111-1	4,5	—	—	—	10^{14}	4,0	Применяется для пропитки и заливки высоковольтных трансформаторов и электроэлементов, работающих в интервале температур от -60 до +220 град.С.



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-5-111-3	2,0	—	—	—	10^{14}	5,0	Применяется для пропитки и заливки высоковольтных трансформаторов и электроэлементов, работающих в интервале температур от -60 до +220 град.С
УП-5-111-6	5,0	—	—	—	10^{13}	5,0	Применяется для пропитки обмоток катушек возбуждения электромашин с гибкой ленточной изоляцией
УП-5-162	—	—	—	—	5×10^{13}	—	Применяется для заполнения трещин, пустот, пор, капилляров и межструктурных пространств материалов. Для пропитки пьезоэлементов и секционированных блоков
УП-5-184	3,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Применяется для пропитки многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от -60 до +120 град.С.
УП-5-184-1	5,0	—	—	—	10^{12}	4,0	Применяется для пропитки многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от -60 до +120 град.С.



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-191	—	—	—	—	10^{11}	4,0	Предназначен для струйно-капельной пропитки якорей электродвигателей. Для вакуум-нагнетательной пропитки моторных изделий. Интервал рабочих температур от -60 до +180 град.С.
УП-5-191-5	—	—	—	—	10^{13}	5,0	Предназначен для струйно-капельной пропитки якорей электродвигателей. Для вакуум-нагнетательной пропитки моторных изделий. Интервал рабочих температур от -60 до +150 град.С
УП-5-244	3,0	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначен для автоматической пропитки якорей высокоскоростных электродвигателей на капельно-пропиточных автоматах с отдельной дозировкой компонентов. Обеспечивает изоляцию класса нагревостойкости В (до 130 град.С). В качестве жидкого клея для герметизации микроэлементов
УП-504	—	—	—	—	10^{13}	3,6	Предназначен для пропитки и заливки изделий радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих при повышенных температурах (до 250 град.С) в условиях тропической влажности и в агрессивных средах



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-506	—	—	—	—	10^{14}	3,5	Предназначен для пропитки и заливки узлов радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих в интервале температур от -60 до +250 град.С в условиях тропической влажности
УП-506Н	—	—	—	—	10^{13}	4,0	Предназначен для пропитки и заливки узлов радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающих в интервале температур от -60 до +250 град.С в условиях тропической влажности
УП-592	10,0	—	—	—	5×10^{12}	4,5	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С
УП-592-1	30,0	—	—	—	5×10^{12}	4,0	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С
УП-592-3	20,0	—	—	—	10^{13}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С
УП-592-10	175,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде



Эпоксидные компаунды (Таблица-2)

УП-592-11	40,0 — 100,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде
УП-592-10/1	160,0	—	—	—	10^{11}	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде
УП-592-10/4	65,0	—	—	—	—	—	Предназначен для пропитки и заливки аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до +140 град.С в морской воде, а также для заполнения трещин и пустот
УП-6-101	120,0	—	—	—	10^8	—	Предназначен для электроизоляции крупногабаритных изделий, работающих в условиях вибрации.
УП-6-103-1	10,0	—	—	—	10^8	6,5	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-6-103-2	10,0	—	—	—	10^8	5,5	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-6-103-3	10,0	—	—	—	10^8	6,0	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-6-103-4	15,0	—	—	—	3×10^9	4,0	Предназначен для герметизации аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
УП-5-205	8,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации магнитных головок бытового назначения в условиях непрерывного производства
УП-5-206	5,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации магнитных головок бытового назначения в условиях непрерывного производства



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-5-228	35,0	—	—	—	—	—	Предназначен для заполнения зазоров судовых конструкций, длительно работающих в интервале температур от -50 до +40 град.С на воздухе от -2 до +25 град.С
УП-5-229	25,0	—	—	—	—	—	Предназначен для заполнения зазоров судовых конструкций, длительно работающих в интервале температур от -50 до +40 град.С на воздухе от -2 до +25 град.С
УП-6-104	60,0	—	—	—	—	4,0	Предназначен для электроизоляции высоковольтных изделий с большой плотностью монтажа, содержащих чувствительные к механическим и температурным воздействиям элементы, работающие в интервале температур от -60 до +100 град.С
УП-6-108-1	1,5	—	—	—	—	—	Предназначен для ремонта шахтного оборудования
УП-6-108-2	1,7	—	—	—	—	—	Предназначен для ремонта шахтного оборудования
УП-6-110	0,4	—	—	—	—	—	Предназначен для изготовления облицовочных плит



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-6-111	64,0	—	—	—	—	—	Предназначен для пропитки стеклоткани, которая крепится на лопатки рабочих колёс центробежных вентиляторов главного проветривания с целью повышения их производительности и давления
УП-6-112	25,0	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации радиоэлектронных изделий, а также крепления элементов электроники к печатным платам электрического монтажа на серийных магистральных электровозах
УП-6-113-1	1,2	—	—	—	—	—	Предназначен для создания искусственных мостов в буровых скважинах
УП-6-113-2	1,1	—	—	—	—	—	Предназначен для создания искусственных мостов в буровых скважинах
К-126	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры
К-126М-1	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

K-126M-2	—	—	—	—	—	—	Предназначен для герметизации и заливки штепсельных разъёмов, кабельных коробок и других деталей радиоаппаратуры
УП-6-111-2	50,0	—	—	—	$>10^8$	—	Предназначен для пропитки стеклоткани, которая крепится на лопасти рабочих колёс центробежных вентиляторов главного проветривания с целью повышения их производительности и давления. Для ремонта асинхронных двигателей, заливки трансформаторов, шин питания
* УП-5-222	15,0 — 18,0	0,04 — 0,05	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуются для покрытия малогабаритных и средних размеров узлов трения (прямолинейных направляющих, клиньев, планок). Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

* УП-5-250	20,0 — 25,0	0,2 — 0,25	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуется для покрытия цилиндрических и круговых направляющих. Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина
* УП-5-251	15,0 — 20,0	0,02 — 0,04	—	—	—	—	Предназначен для высокоточного формования покрытий направляющих скольжения металлорежущих станков. Рекомендуется для покрытия цилиндрических и круговых направляющих. Покрытия могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, в среде минеральных и синтетических масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, бензина
ФЛ-5121	—	—	—	—	—	—	Применяется в полиграфической промышленности в качестве плёнообразующего для светочувствительных составов на основе ортохинондиазитов



Эпоксидные компаунд (Таблица-2)

УП-2212К	—	—	—	—	—	—	Предназначен для защиты от коррозии металлических поверхностей, длительно эксплуатируемых в условиях воздействия воды
УП-2212КХ	—	—	—	—	—	—	Предназначен для защиты от коррозии металлических поверхностей, длительно эксплуатируемых в условиях воздействия воды
ПЭН-1	—	—	—	—	—	—	Применяется для получения антикоррозионных износостойких покрытий по металлу, стеклу и связующих

По вопросам приобретения **Эпоксидного компаунда** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов