



Описание

Представляет собой низковязкий двухкомпонентный состав на базе тетрафункциональной эпоксидной смолы и ангидридного отвердителя.

Способ применения

- изготовление препрегов;
- литьё под давлением;
- конструкционные клеи;
- пултрузия;
- автоматизированные процессы изготовления изделий, например намотка нитки

Техническая консультация

Техническое описание

Показатель	Эпоксидная смола	Отвердитель
Эпоксидный эквивалент, экв./100 г	0,75 – 0,85	—
Вязкость при 25 °С, Па с, в пределах	8000 – 12000	0,12
Подготовка смеси	Осторожно нагреть смолу до 140 °С и медленно смешать с отвердителем. При этой температуре дегазировать состав вакуумом в течение 15 — 30 минут. Расплав можно использовать сразу или хранить в охлаждённом состоянии в течение нескольких месяцев. Процесс отверждения проводить при температуре 240 °С в течение 4 часов.	



Пропорции	Композицию готовят из 100 весовых частей смолы и 100 частей отвердителя (соотношение 1 : 1). Соотношение смолы с отвердителем может варьироваться в пределах от 100 до 80% от стехиометрии без серьезного влияния на эксплуатационные характеристики.	
Результат испытаний	Характеристика	Показатель
	Предел прочности на разрыв, мПа	58
	Относительное удлинение при разрыве, %	1,6
	Модуль упругости при растяжении, мПа	4170
	Предел прочности при изгибе, мПа	124
	Модуль упругости при изгибе, мПа	3992
	Температура стеклования	240 °С

По вопросам приобретения Эпоксидная композиция для препрегов «Упрямый Сизиф» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: