



Эпилам «СФК-05»

ТУ 2412-002-13868195-2012 **Артикул: 2207001**

Многофункциональная полимерная композиция с антиадгезийными свойствами.

Эпилам «СФК-05» по ТУ 2412-002-13868195 предназначается для обработки различных материалов, сплавов, нагруженных пар трения, инструмента, прес/лит форм, покрытий, прецизионных деталей с твердой поверхностью с целью получения на поверхности многофункциональной (в т.ч. защитной) наноразмерной мономолекулярной пленки, снижающей коэффициент трения (износа), создающей антиадгезийность.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение
Толщина пленки (монослоя)	нанометр	до 100
Профилограмма пленки (монослоя)	равномерность	стандарт
Толщина хемосорбции (модификации)	нанометр	3-6
Плотность при t=20°C	г/см ³	0,8-1,3
Водорастворимость	отсутствует	

Потребительские свойства

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технология эпиламинирования (с целью получения многофункциональных защитных нанопленок) — нанесение композиций Эпилам, не меняющих структуру твердой поверхности, а лишь улучшающих ее, придавая поверхности эффект равномерной хемосорбированной гидрофобной пленки (ворс) для удержания смазочного слоя и, соответственно, придающая антиадгезийные, антифрикционные, антикоррозионные, гидрофобные и др. защитные свойства. Фактически неизменными остаются геометрические размеры обрабатываемой поверхности – толщина защитного слоя составляет порядка до 100 нанометров.

Эпиламы с поверхностями образуют единое химическое целое (благодаря хемосорбционным связям), создавая амортизируемую частицами фтора поверхность, сдерживая основной удар на поверхности, что позволяет существенно снизить коэффициент трения по соприкасающимся поверхностям в парах трения в условиях агрессивных сред. Эпиламы стойки к низким и высоким температурам (они не изменяют своих эксплуатационных характеристик в интервале температур от -80°C до +420°C).

Техническая консультация

Функциональные возможности

Обработка нагруженных пар трения	Ресурс работы возрастает в 2-5 раз, снижается энергопотребление
Обработка режущего инструмента	Стойкость повышается в 2-5 раз при одновременном снижении шероховатости обработанных поверхностей и повышения скорости резания



Обработка штампового вырубного и вытяжного инструмента	Снижение налипания в 3-4 раза, стойкость вытяжных матриц и пуансонов повышается в среднем в 2-4 раза при одновременном исключении их хромирования; стойкость вырубной оснастки повышается в 2-8 раз, длительный срок работы покрытия
Обработка пресс/лит-форм для литья металлических и неметаллических изделий	Стойкость пресс/лит-форм повышается в среднем в 4 раза, исключается их хромирование, исключается или снижается в 8-10 раз расход силиконовых смазок, повышается качество поверхности и выход годных изделий, облегчается съем изделий с пресс/лит-форм
Обработка пресс-форм для вулканизации изделий из резины	Стойкость пресс-форм повышается в среднем в 4 раза, исключается хромирование инструмента, исключается применение силиконовых смазок
Обработка измерительного инструмента в машиностроении	Снижение износа инструмента
Обработка алюминиевых и алюминиево-магниевого сплавов; защита лакокрасочных покрытий	Защита сплавов и ЛКП от атмосферной и солевой коррозии, особенно в труднодоступных местах
Обработка деталей прецизионных узлов трения приборов и механизмов (часы, штурманские приборы, авиаприборы и т. п.), драг. камней	Коэфф. трения снижается в 8-10 раз; износ снижается в 2-5 раз; момент трогания покоя снижается в 1000-10000 раз; предотвращается вытекание смазки

Особенности технологии

ЭПИЛАМ – это композиции, которые позволяют получить на поверхности многофункциональные нанопленки для комплексной защиты поверхностей придавая свойства антикоррозийности, гидрофобности, антифрикционности, бактерицидности, антиадгезийности, антиокисления. Толщина хемосорбирующей/адсорбирующей пленки варьируется до 100 нанометров.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эпилам «СФК-05»

Сертификация

ТУ 2412-002-13868195-2012;

Сертификат Наносертифика: РОСС.RU.И750.11НЖ02 от 14.07.2014

Сертификат соответствия: РОСС.RU.АИ32.Н06870 от 09.06.2014

Паспорт безопасности: РПБ №138681952431601;

Сертификат ИСО: РОСС.RU.31191.04ЖНЧ0 от 21.08.2014

Правовая защита основных технологических решений продукта

Патент РФ: 2429284 Смазочно-ингибирующая композиция „Эпилам-Аэро“ и способ получения смазочно-ингибирующего покрытия, дата от 20.09.2011

Патент РФ: 102532 „Устройство для приготовления смазочной композиции“, дата от 10.03.2011

Свидетельство ТЗ РФ №428278 от 20.01.2011

Патент №: 2561971 „Фторсодержащая многофункциональная композиция“

Коммерческая информация

Условия оплаты — различные: предоплата, постоплата;

Фасовка: 1, 5, 15, 25, 220 кг;

Базис поставки — по согласованию

По вопросам приобретения Эпилам «СФК-05» и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эпилам «СФК-05»

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов