



ТУ: 2312-007-89075491-2010

Описание

Назначение и области применения

За один слой эмаль формирует плотное покрытие, обладающее высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде. Используются при строительстве и ремонте судовых конструкций, а также гидротехнических и портовых сооружений, эксплуатирующихся в морской и пресной воде: шпунтовых стенок, шлюзов.

Подготовка поверхности

Эмаль наносят по грунтовкам на эпоксидной или поливинилбутиральной основах согласно спецификации.

Допускается нанесение эмали «ЭП-46 «СП» по металлу. Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 или St3).

Нанесение

Материал может наноситься безвоздушным распылением, кистью, либо валиком. Эмаль наносят при температуре воздуха от 10°C до 350C. Перед применением основу эмали выдерживают при температуре (20±2)0C в течение 24 часов, тщательно перемешивают, смешивают с отвердителем в необходимом соотношении.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Наносить последующий слой согласно спецификации, в зависимости от района использования.

Техника безопасности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Необходимо избегать вдыхания паров растворителя или окрасочной пыли, а так же контакта жидкой краски с кожей и попадания ее в глаза. Окрашивание в помещениях должно проводиться при работающей общеобменной и местной вытяжной вентиляции. Рекомендуется применение респиратора, а так же защита кожи и глаз при распылении эмали.

Транспортировка и хранение

Материалы хранятся в складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от минус 350С до 350С

Срок хранения 12 месяцев

Техническая консультация

Основные технические характеристики:

п/п	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5) °С, с	30 - 60
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	74 - 78

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	Ровное, однородное покрытие. Оттенок не нормируется
2.	Цвет пленки	белый, серый, черный, желтый, оранжевый, зеленый, бежевый, красный и другие цвета — по согласованию с заказчиком
3.	Высыхание до степени 3, час	24
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	1
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	220-310
6.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	80-150
7.	Эластичность при изгибе, мм, не более	3
8.	Прочность пленки при ударе, на приборе У-1, не менее	40
9.	Жизнеспособность, ч при (20±2)°С	24

По вопросам приобретения **ЭП-46** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов