



ТУ 2312-020-21743165-2004

Описание

Однокомпонентная эмаль по ржавчине с молотковым эффектом ЭП-1323 МЭ СТМ изготавливается на основе синтетических смол, целевых добавок, пигментов, наполнителей, органических растворителей и рисункообразователя и представляет собой композицию три в одном: совмещает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и защитно-декоративной эмали. Проникая в ржавчину и преобразуя ее, грунт-эмаль создает непреодолимый барьер на пути дальнейшего развития коррозии и обеспечивает долговременную защиту металла.

Эмаль изготавливается различных цветов с молотковым эффектом. Молотковые узоры многообразны, рисунок зависит от метода нанесения, применяемого оборудования, толщины наносимого слоя, нажима кисти. При этом всегда обеспечивается высокий декоративный вид покрытия, скрадывая неровности поверхности.

Назначение и области применения

Эмаль ЭП-1323 МЭ СТМ предназначена для защиты различных металлических конструкций промышленного и бытового назначения, в т.ч. для окраски изделий, очистка которых затруднена: крупногабаритных изделий, изделий со сложным профилем обрабатываемой поверхности (решеток, оград, гаражей и др. ржавых поверхностей), эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений.

Эмаль применяется в качестве самостоятельного покрытия для окраски стальных и чугунных поверхностей, очищенных, а также не требующих специальной очистки с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщиной до 70 мкм), ранее окрашенных (грунт-эмаль совместима

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



практически со всеми типами лакокрасочных материалов, за исключением материалов на битумной основе). Диапазон рабочих температур покрытия от — 40°C до +60°C, кратковременно до 100°C

Подготовка поверхности

Перед окрашиванием стальную поверхность очищают от старого, непрочного державшегося покрытия, рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, затем удаляют пыль с помощью обдува воздухом или волосяных щеток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности, и обезжиривают растворителем «ЯрЛИ» 667 или бытовыми смесевыми растворителями 646, 647 (ГОСТ 18188-72).

Нанесение

Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха не ниже 0°C и относительной влажности не выше 80%, при этом температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее, чем на 3 °C выше точки росы для предотвращения конденсации влаги на окрашиваемой поверхности.

Эмаль наносят на поверхность в 2-3 слоя методами пневматического распыления или кистью.

Перед применением эмаль тщательно перемешивают до однородной массы. При нанесении методом пневматического распыления эмаль разбавляют разбавителем «ЯрЛИ» 667 до рабочей вязкости от 30 до 40 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $t (20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, но не более 10% от массы эмали. При нанесении кистью разбавление не рекомендуется.



После перемешивания эмаль фильтруют через сито с сеткой № 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86 или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную, полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91, в бытовых условиях – через капроновую ткань или два слоя марли.

При нанесении пневматическим распылением рекомендуемое расстояние от краскораспылителя до окрашиваемой поверхности составляет 25-30 см. Размер рисунка зависит от рабочей вязкости, расхода эмали.

Для получения более крупного размытого рисунка эмаль наносят с рабочей вязкостью 28-32 с при расходе эмали 120-150 г/м²; более четкий рисунок получают при нанесении с рабочей вязкостью 36-40 с при расходе эмали 80-100 г/м². Рабочее давление 4-5 атм., диаметр сопла 1,2 – 1,6 мм.

Для получения наиболее красивого молоткового узора, особенно на вертикальных поверхностях, все слои должны быть полноценными, рекомендуемой толщины (однослойное покрытие – 30-40 мкм; трехслойное покрытие – 80-90 мкм), без проколов до металла и потеков, с соблюдением выдержки сушки между слоями и окончательной сушки.

[Техническая консультация](#)

Основные технические характеристики:

№	Показатель	Значение
---	------------	----------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ЭП-1323 МЭ СТМ

Материал готовый к работе		
1.	Плотность, г/см ³	0,95-1,05
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	36-46
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5)°C, с	40-80
Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	после высыхания рисунчатая молотковая глянцевая поверхность
2.	Высыхание до степени 3 при температуре (20±2)°C, час	3
3.	Время выдержки перед нанесением последующего слоя, час, не менее	2
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	2
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	100-150
6.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	30-40
7.	Эластичность при изгибе, мм, не более	1
8.	Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора хлористого натрия, с массовой долей 3 % при температуре (20±2)°C, ч, не менее ч	48
9.	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, °C/кратковременно	60/100

Комплект поставки

Ведро по 20 кг

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техника безопасности

Окрасочные работы проводят в помещении с принудительной вентиляцией воздуха, в тщательно проветриваемом помещении или на открытом воздухе. Руки защищают резиновыми перчатками или защитными мазями.

Транспортировка и хранение

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств, вдали от пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. Гарантийный срок хранения краски герметично закрытой в таре изготовителя — 6 (шесть) месяцев со дня изготовления.

Сертификация

— Санитарно-эпидемиологическое заключение № 76.01.07.231.П.002749.12.04 от 14.12.2004 г. (окраска стальных и чугунных поверхностей с остатками окалина и ржавчины, подвергающихся воздействию промышленной, городской и сельской атмосферы, а также металлических конструкций промышленного и бытового назначения, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений).

По вопросам приобретения **ЭП-1323 МЭ СТМ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов