



(ТУ 2312-004-43286062-2006)

Полупроводящие эмали предназначены для противокоронной защиты высоковольтных обмоток электрических машин.

Эмали представляет собой суспензию токопроводящих наполнителей в модифицированном алкидном лаке. Эмаль может наноситься на стержни кистью или краскораспылителем.

Полный режим сушки при комнатной температуре — 5 суток.

В настоящий момент эмали выпускаются трех типов.

Эмаль ППЭ-2 применяют для защиты лобовых частей обмоток электрических машин с рабочим напряжением до 12 кВ и в качестве переходной эмали на выходе обмоток из паза для машин с рабочим напряжением свыше 12 кВ.

Эмаль ППЭ-3 применяют для защиты лобовых частей обмоток электрических машин с рабочим напряжением свыше 12 кВ.

[Техническая консультация](#)

Наименование показателя	ППЭ-1	ППЭ-2	ППЭ-3
1. Внешний вид покрытия из эмали	Однотонная гладкая полуматовая поверхность черного цвета	Однотонная гладкая полуматовая поверхность тёмно-серого цвета	Однотонная гладкая полуматовая поверхность серо-зеленого цвета
2. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	30-80	100-230	100-230



3. Массовая доля нелетучих веществ, %	49-57	75-85	75-85
4. Время высыхания пленки лака до степени 3 при температуре 18-25°C, час	не более 24	не более 24	не более 24
5. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	$1 \cdot 10^3 - 1 \cdot 10^5$		
при E=2,5 кВ/см		$\geq 2,0 \cdot 10^7 -$ $\leq 3,0 \cdot 10^9$	—
при E=8,5 кВ/см		—	$\geq 1,5 \cdot 10^8 -$ $\leq 9,0 \cdot 10^9$

По вопросам приобретения эмали полупроводящие холодного отверждения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: