



Область применения:

Для наружной окраски бетонных, оштукатуренных и загрунтованных металлических поверхностей, подвергающихся воздействию агрессивных химических и биологических сред.

Допускается для окрашивания бетона, пластмасс и стеклопластиков.

Рекомендовано для антикоррозионной защиты механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений в сочетании с композицией «Корника».

Отличительные особенности:

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль. Матовая поверхность покрытия превосходно скрывает дефекты окрашиваемых изделий. Покрытие эмалью сохраняет высокие защитные свойства в условиях открытой промышленной атмосферы для всех макроклиматических районов не менее 10 лет, а также эластичные свойства при многократном перепаде температур от -40°C до +100°C, при соблюдении установленной технологии нанесения, правил хранения и транспортирования.

Состав:

Суспензия пигментов, наполнителей и целевых ингредиентов в хлорсульфированном связующем.

Цвет:

Белый, серый, темно-серый, красно-коричневый, зеленый, желтый, синий и другие по требованию заказчика.

[Техническая консультация](#)

Свойства лакокрасочного материала:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25-29
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246(4), с	60-120
Время высыхания до степени 3:	
— при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Гарантийный срок хранения, месяцев, не менее	12

Растворитель:

Ксилол, толуол.

Нанесение:

Пневматическое, безвоздушное, кисть, валик.

Свойства покрытия:

Внешний вид: матовая, однородная поверхность.

Техническая консультация

Адгезия, балл, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм	1



Стойкость к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	
— воды	48

Рекомендации по применению:**Подготовка поверхности: ГОСТ 9.402**

Металлические поверхности по бетонные и оштукатуренные поверхности должны быть очищены и обеспылены, влажность бетонной поверхности не более 4%.

Предварительное грунтование металлических поверхностей грунтовкой типа АУ-0179, ГФ, ЭП-0259, «Корника», «Грэмируст».

[Техническая консультация](#)**Эмаль тщательно перемешать до однородного состояния, довести до рабочей вязкости:**

— для пневмораспыления, с	20-30
— для безвоздушного распыления, с, не менее	45
— для кисти, валика, с	50-65
Окончательная выдержка покрытия до эксплуатации, ч	24



Эмаль ХП-7120

Расход:

При нанесении одного слоя толщиной 15-20 мкм 90-140 г/м²

Упаковка:

Бочки (100, 200 л), барабаны (50 л) и др. тара по согласованию с потребителем.

По вопросам приобретения **эмали ХП-7120** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов