



ГОСТ 7313-75ГОСТ 7313-75

Назначение

Предназначены для защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных, железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO₂ CO₂ Cl₂), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°С.

Свойства

Эмали черная и красно-коричневая предназначены также для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, от воздействия агрессивных газов химических и других производств при температуре не выше 60°С, а лак — для грунтования бетонных конструкций.
Комплексное покрытие выбирают для каждого типа агрессивной среды в соответствии с НТД на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Цвет покрытия эмали	слоновая кость, желтый, серый, красно-коричневый, белый, черный
Цвет лака, мг J2/100 см3, не более	7
Внешний вид покрытия лака	глянцевое
Массовая доля нелетучих веществ, %	
-лака	14-17

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



-эмали	23-36 (в зависимости от цвета)
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°C, с	
-лака	20-35
-эмали	30-100 (в зависимости от цвета)
Время высыхания при 20°C, ч, не более	
-до степени 3	1
-до степени 5	24
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки, усл.ед., не менее:	
-лака	0,5
-эмали	0,35-0,4 (в зависимости от цвета)
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию при 20°C	
— 25% раствора HCl и H ₂ SO ₄ после испытания покрытие должно быть без изменений, металл под	после испытания покрытие должно быть без изменений, металл под
— 25 % раствора NaOH	ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки.

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Металлические поверхности очищают от продуктов коррозии, обезжиривают и грунтуют.

По вопросам приобретения Эмаль ХВ-785 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эмаль ХВ-785

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов