



Одноупаковочная эмаль ХВ-1100 универсального назначения изготавливается в форме суспензии на основе раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы с введением алкидной смолы в смеси летучих растворителей. Материал используется для окрашивания деревянных поверхностей и предварительно загрунтованных металлоизделий, оборудования, эксплуатируемого на открытом воздухе в районах умеренного и холодного климата. Регламент производства эмали ХВ-1100 – ГОСТ 6993-79 и технические условия предприятия-изготовителя.

Техническая консультация

Технические характеристики

Внешний вид пленки	Матовая или полуматовая, гладкая, однородная, без посторонних включений, морщин, потеков, кратеров
Время высыхания до степени 3, ч, не более	1
Содержание нелетучих веществ, %:	
- по массе,	28-37
- по объему	13-17
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Ориентировочный расход на один слой, г/м ² , м ² /л	150-190; 7,3-5,8
Разбавитель	Р-4, Р-4А, Р-5
Разбавитель при нанесении в электрополе	РЭ-5В, РЭ-6В
Условная вязкость, с	40-70
Степень перетира, мкм, не более	35
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Срок хранения, месяц	12

Свойства

После высыхания эмаль ХВ-1100 образует прочную пленку с высокими декоративными свойствами. Покрытие устойчиво к статическому действию воды,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



минеральных масел, атмосферных явлений, защищает металлы от преждевременной коррозии, а деревянные основания от гниения. Материал сохраняет свои свойства при хранении в диапазоне температур от -30 до +30 °С.

Сфера применения

Эмали ХВ-1100 выпускаются в широком ассортименте по цвету для бытовых и промышленных нужд. Материалы используются в строительстве для декоративной отделки различных элементов. На машиностроительных и приборостроительных предприятиях эмали применяют для окрашивания корпусов и других деталей машин, установок. Можно использовать покрытия для оформления садово-паркового декора, ограждений, уличной мебели и т. д.

Способ применения

Деревянную поверхность перед окрашиванием очищают от грязи, старой непрочной держащейся краски, затем ошкуривают и обеспыливают. Металлические основания необходимо предварительно загрунтовать составами ХС-010, ХС-059, ВЛ-023, ГФ-119 и другими.

Наносить эмаль можно методами электростатического, безвоздушного, пневматического распыления при температуре воздуха от -10 до +25 °С. Каждый последующий слой должен ложиться только после полного высыхания предыдущего.

По вопросам приобретения Эмаль ХВ-1100 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов