



Эпоксидная эмаль ЭП-288 изготовлена на основе смолы Э-41. В качестве наполнителей используется тальк и технический углерод, чем обуславливается черный цвет лакокрасочного материала.

Эмаль ЭП-288 является двухкомпонентной. Непосредственно перед применением в основу добавляют отвердитель (полиэтиленполиамин либо АЭ-4). Эпоксидную эмаль ЭП-288 нужно использовать в течение восьми часов после смешения с отвердителем. При необходимости лакокрасочный материал разбавляют до требуемой вязкости смесью таких растворителей, как ксилол, этилцеллозольв и ацетон (соотношение 4:3:3). Оптимальная вязкость по ВЗ-4 18-22с.

Поверхность покрывают, используя следующие способы нанесения лакокрасочных материалов: окунание с центрифугированием, налив и обычное окунание.

Эмаль ЭП-288 используется для защиты от коррозии и придания необходимых свойств полупроводниковым деталям из никеля, стали и кобальта (сплав на основе никеля, кобальта и железа). Наносят в два слоя. Сушка до степени 3 производится при температуре 110-120°C в течение 2 часов.

После полного высыхания на окрашиваемой поверхности формируется влагостойкое, черное полуглянцевое защитное покрытие. При перепадах температуры от -60°C до +180°C и повышенной влажности защитный слой сохраняет свои свойства. Термостойкость – 150-180°C.

На предприятиях эмаль ЭП-288 изготавливают по ТУ 6-10-4598741-89 под заказ, т.к. гарантийный срок годности данного лакокрасочного материала составляет всего 4 месяца.

По вопросам приобретения эмали ЭП-288 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов