



## ТУ 301-10-936-92

**Эмаль АС-588** используется для окрашивания стеклянных поверхностей и для создания токопроводящего контура, для металлизации пластмасс и других диэлектриков

### Правила использования эмали:

- Перед нанесением АС-558 на поверхность изделия, необходимо эту поверхность полностью очистить, обезжирить и высушить.
- Перед применением эмали необходимо приготовить рабочую смесь: смешать суспензии карбонильного никеля и раствора сополимера БМК-5 с массовой долей (25 %) в соотношении 100:21 (по массе).
- При необходимости эмаль допускается разбавить растворителем 646 в количестве не более 25 % от массы.
- Токопроводящая эмаль АС-588 наносится на поверхность в один-три слоя методом пневматического распыления или кистью.

### Основные характеристики:

- Цвет — черный;
- Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C — не более 1 часа;
- Массовая доля нелетучих веществ — 71-76%;
- Твердость пленки — не менее 0,4 усл. ед.;
- Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20°C — 50-200 с;
- Устойчивость пленки к воздействию переменных температур — не менее 5 циклов;
- Адгезия пленки — не более 2 баллов.

**Срок хранения** токопроводящей эмали в невскрытой заводской упаковке составляет 6 месяцев со дня изготовления.



Эмаль АС-588

По вопросам приобретения эмали АС-588 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов