



Покрывные электроизоляционные эмали представляют собой суспензию из полиэфир-эпоксидных или кремнийорганических лаков (основы), неорганических наполнителей (пигменты, красители) и растворителей. Так же как и у пропиточных лаков характеристики эмалей зависят от природы пленкообразующего вещества. Покрывные Эмали предназначены для защиты поверхностей различных деталей электрических машин.

В современной электротехнике выпускают электроизоляционные эмали классов нагревостойкости F (155 С) и H (180 С). В зависимости от температуры сушки эмали делятся на эмали воздушной и печной сушки. Для работы с эмалями на кремнийорганической основе необходимы сиккативы и катализаторы. Измеряемые технические параметры электроизоляционных эмалей (вязкость, содержание нелетучих, время высыхания, электрическая прочность и прочее) в целом аналогичны параметрам пропиточных лаков. Однако современные разработки нормируются еще и по таким показателям как- тропикостойкость и трекинговая стойкость. Особый класс эмалей- полупроводящие эмали. Они предназначены для противокоронной защиты деталей высоковольтных электрических машин, работающих под напряжением свыше 6 Кв. Покрытие из полупроводящих эмалей должно иметь сопротивление 10^3-10^4 Ом

Техническая консультация

Марка		Химическая природа связующего	Основная область применения	ГОСТ, ТУ	Код ОКП
новая	старая				
ХВ-785 красно-коричневая	ХСЭ-26	Перхлорвиниловая	Покрытие пропитанных обмоток электрических машин, подвергающихся воздействию кислотных и щелочных реагентов	ГОСТ 7313-75	23 1312 2958



XC-928 черная с серым оттенком	—	Сополимеро-винилхлоридная	Окраска металлических и неметаллических поверхностей с целью создания токопроводящего слоя	ТУ 6-10.1180-76	23 1322 1702
XG-973 серая	—	Сополимеро-винилхлоридная	Создание электрического контакта с одновременной защитой от коррозии металлических соединений из магниевых, алюминиевых, титановых сплавов, сталей, луженой латуни, в которых хотя бы одна деталь изготовлена из магниевых сплавов. Токопроводящая	ТУ 6-10.1785-80	23 1322 4103
НЦ-929 от розового до светло-коричневого	1201	Нитроглифталевая пластифицированная	Покрытие неподвижных обмоток электрических машин и аппаратов. Отделка различных электроизоляционных деталей	ТУ 6-10.1331-В2	23 1422 0800



АС-95 голубая, серая	—	Бутилметалатная	Покрытие керамических конденсаторов с целью электрической изоляции проводящей поверхности и защиты ее от действия влаги и механических повреждений.	ТУ 6-10.1226-77	—
ГФ-92ХС: серая, красная	СВД КВД	Масляно-алкидная	Покрытие неподвижных обмоток электрических машин и аппаратов. Отделка различных электроизоляционных деталей	ГОСТ 9151-75	23 1212 0103 23 1212 0106
ГФ-92ГС серая	СПД	То же	Покрытие неподвижных и вращающихся обмоток электрических машин и аппаратов для получения твердого, механически прочного покрытия, стойкого к действию нефтяных масел	ГОСТ 9151-75	23 1212 0159
ГФ-913 красная	ТК-3	» »	Покрытие непроволочных резисторов типа МЛТ и других радиодеталей	ТУ 6-10.650-76	23 1212 0906



ГФ-916 девяти цветов	ЭКР	» »	Покрытие керамических конденсаторов для защиты от загрязнения и воздействия влаги, а также для маркировки	ГУ 6-10.130Б-77	23 1212 1000
ГФ-927 серая	1495	» »	Антикоррозионные и электроизоляционные покрытия	ТУ 6-10.662-75	23 1212 1103
ГФ-Э52 зеленая	—	» »	Покрытие углеродистых постоянных резисторов и терморезисторов для электрической изоляции проводящей поверхности и защиты ее от действия влаги и механических повреждений	ТУ 6-10.1303-77	23 1212 1208
ПФ-910 темно-серая	—	Пентафталева	Окраска подлежащих электросварке металлических поверхностей для защиты их от коррозии	ТУ 6-10.1233-77	23 1222 2000
ПФ-934 черная	—	Пентафталева с добавлением графита и других наполнителей	Противокоронная защита пазовых частей обмоток высоковольтных электрических машин	ТУ ОЯШ-504.022-7	—



ПФ-939 черно-серая	—	Пентафталевая с добавлением карбида кремния	Противокоронная защита лобовых частей обмоток высоковольтных электрических машин	—	—
ПФ-954	—	Пентафталевая	Защитно-декоративное покрытие резисторов и конденсаторов	ТУ 6-10.92Б-76	23 1222 2103
ПФ-964 бежевая	—	То же	Защитно-декоративное покрытие конденсаторов и других радиодеталей	ТУ 6-10.702-79	23 1222 2217
ПЭ-922 зеленая	—	Полиэфирная	Покрытие непроволочных резисторов и керамических конденсаторов с рабочей температурой до 200°С	ТУ 6-10.1649-77	23 1232 0380
ЭП-91 зеленая	ОЭП-107-1	Эпоксидная	Влагозащитное покрытие радиодеталей, узлов и обмоток электрических машин с рабочей температурой до 180°С	ГОСТ 15943-80	23 1252 0308
ЭП-919 салатная	—	»	Окраска изделий для электрической изоляции и защиты от коррозии в тропическом климате	ТУ 6-10.1680-78	—



ЭП-921 красно-коричневая	19-6-66	»	Покрытие непроволочных резисторов и других радиодеталей	ТУ 6-10.1018-76	23 1252 1953
ЭП-925 кремовая, салатная	—	»	Покрытие непроволочных резисторов. Покрытие устойчиво к спиртобензиновой смеси и ультразвуку	ТУ 6-10.1413-78	—
ЭП-933, ЭП-933А серые	—	»	Окраска корпусов полупроводниковых приборов для защиты от внешних воздействий	ТУ 6-10.1774-80	—
ЭП-968 красно-коричневая	—	»	Окраска конденсаторов в металлических корпусах для защиты от внешних воздействий. Покрытие стойко к спиртобензиновой смеси и ультразвуку	ТУ 6-10.1714-79	23 1252 6158
ЭП-679 зеленая и цвета морской волны	—	»	Защитная маска для печатных плат при их механизированной пайке. Влагозащита элементов электронной аппаратуры	ТУ 16-504.042-80	23 1252 6708 23 1252 6227



КО-959 коричневая	КО-96	Кремнийорганическая	Покрытие проводов и кабелей, работающих при температуре от $-60 \div +250$ °С	ГОСТ 22564-77	23 1272 2409
КО-97 белая	—	Кремнийорганическая, модифицированная БМК-5	Защитное покрытие <i>p-n</i> переходов и кристаллов полупроводниковых кремниевых приборов	ТУ 6-10.542-75	23 1272 0701
КО-911 розовая, красно-коричневая	ПВЭ-6	Кремнийорганическая, модифицированная эпоксидной смолой	Устранение дефектов покрытий кремнийорганическими эмалями. Эмали холодной сушки 15—35 °С	ТУ 16-604.021-77	23 1272 1919 23 1272 1958
	ПВЭ-7				
КО-935 розовая, красно-коричневая	ПКЭ-19	Кремнийорганическая, модифицированная полиэфиром	Покрытие лобовых частей, секций, катушек и других деталей электрических машин и аппаратов. Температура сушки 200°С. Допускается температура сушки 130°С	ТУ 16-504.021-77	23 1272 2019 23 1272 2058
	ПКЭ-22				
КО-936 розовая	ПКЭ-14	То же	Покрытие лобовых частей, секций, катушек и различных деталей электрических машин и аппаратов. Температура сушки 200°С	ТУ 16-504.021-77	23 1272 2119



КО-976 красно-коричневая	—	» »	Покрытие обмоток электрических машин с длительной рабочей температурой до 180°С, имеющих повышенные ресурсы и надежность	ТУ 16-504.048-82	—
--------------------------	---	-----	--	------------------	---

По вопросам приобретения **Эмалей электроизоляционных** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру: