



Гексафторид серы (шестифтористая сера, SF<sub>6</sub> или элегаз) — тяжёлый газ, при нормальных условиях в 5 раз тяжелее воздуха.

**Озоноразрушающий потенциал - 0.**

**Применение:**

Элегаз используют в электротехнической промышленности в качестве диэлектрика, в электронной промышленности в качестве технологической среды, в металлургической промышленности в качестве инертной среды для получения высокочистых сплавов, а также используют как огнетушащее средство.

[Техническая консультация](#)

**Показатели по ТУ 6-02-1249-83 с изм. 1,2,3,4,5,6**

Наименование показателя	Значение
Массовая доля шестифтористой серы, %, не менее	99,9
Массовая доля примесей кислород [O <sub>2</sub> ], азот [N <sub>2</sub> ], воздух (суммарно), не более	0,05 % 0,05 %
тетрафторметан [CF <sub>4</sub> ], не более	
Массовая доля воды, не более	0,0015 %
Кислотность в пересчете на массовую долю фтористого водорода [HF], не более	0,00003 %

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Массовая доля гидролизуемых фторидов в пересчете на массовую долю фтористого водорода [HF], не более	0,0001 %
--	----------

**Свойства:**

Промышленное использование элегаза основано на низкой химической активности и специфических физических свойствах газа: электрическая и диэлектрическая прочность, высокая теплоемкость, низкая теплопроводность, низкая вязкость и др. Название «элегаз» гексафторид серы получил от сокращения «электрический газ». Электрическая прочность при атмосферном давлении и зазоре 1 см составляет  $E=89$  кВ/см. Характерным является очень большой коэффициент теплового расширения и высокая плотность. Это важно для энергетических установок, в которых проводится охлаждение каких-либо частей устройства, так как при большом коэффициенте теплового расширения легко образуется конвективный поток, уносящий тепло. Элегаз безвреден в смеси с воздухом.

Однако вследствие нарушения технологии производства гексафторида серы или его разложения в аппарате под действием электрических разрядов (дугового, коронного, частичных), в элегазе могут возникать чрезвычайно активные в химическом отношении и вредные для человека примеси, а также различные твердые соединения, оседающие на стенах конструкции.

Интенсивность образования таких примесей зависит от наличия в газе примесей кислорода и особенно паров воды.

Некоторое количество элегаза в электротехнической аппаратуре также разлагается в процессе нормальной работы. Например, коммутация тока 31,5 кА в выключателе 110 кВ приводит к разложению 5-7 см<sup>3</sup> фторида серы (VI) на 1 кДж выделяемой в дуге энергии.

Класс опасности IV по ГОСТ 12.1.005.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



**Тара:**

Элегаз заливают в баллоны по ГОСТ 9731 вместимостью 20 -56 кг.

**Хранение:** в складских помещениях в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, на открытых площадках необходима защита от воздействия прямых солнечных лучей при температуре не выше 50 °С.

На каждый 1дм<sup>3</sup> вместимости баллона и контейнера следует заполнять не более 1,04 кг гексфторида серы.

**Транспортировка:**

Элегаз SF6 транспортируют по согласованию с потребителем всеми видами транспорта в соответствии с установленными правилами перевозки грузов. Хранят в складских помещениях, обеспечивающих защиту от солнечных лучей. Класс опасности груза — 2 по ГОСТ 19433-88.

**Гарантийный срок хранения продукта - 2 года со дня изготовления.**

По вопросам приобретения элегаза и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Элегаз

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов