



ЭЛ 55(Л 5) представляет собой водный раствор флюсующих органических продуктов.

ЭЛ 55(Л 5) — паяльный флюс предназначен для удаления окисной пленки с поверхности паяемых металлов и припоя, защиты поверхности и снижения поверхностного натяжения расплавленного припоя на границе металл – припой – флюс в процессе пайки печатных плат.

ЭЛ 55(Л 5) может применяться и для оплавления гальванически осажденного на печатные платы покрытия олово – свинец.

ЭЛ 55(Л 5) — слабоактивированный флюс с хорошей смачиваемостью поверхности элементов печатных плат, в том числе планарных выводов под поверхностный монтаж.

ЭЛ 55(Л 5) обеспечивает получение равномерного по толщине слоя сплава олово-свинец на поверхности элементов печатных плат.

Техническая консультация

Свойства флюса ЭЛ 55(Л 5):

| № | Наименование показателя | Норма |
|---|---|----------------------------|
| 1 | Внешний вид | Жидкость коричневого цвета |
| 2 | Плотность при 20 ^{0С} , г/см ³ | 1,07 ± 0,03 |
| 3 | Коэффициент растекаемости припоя ПОС-61 на медной поверхности при температуре 250 ^{0С} ± 50С, не менее | 1,8 |
| 4 | Температурный интервал флюсующей активности, ^{0С} | 200 — 280 |



ЭЛ 55(Л 5) — флюс паяльный

| | | |
|---|-------------------------------|---|
| 5 | Возможность удаления остатков | Водосмываемый. Рекомендуемая температура при смывании водой 30-50 ^{0С} |
|---|-------------------------------|---|

По вопросам приобретения ЭЛ 55(Л 5) — флюс паяльный и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов