



ЭДТ-10, ЭДТ-10П, 5-211Б, ВС-2526, ВС-2526К, ЭНФБ, УП-2227, УП-2227н, ЭНФБ-2м – эпоксидные связующие, широко используемые в материалах авиационной и ракетно-космической техники. на их основе разработаны стекло-, угле-, органопластики, гибридные материалы, микросферостеклотекстолиты. ФГУП «ВИАМ» производит поставки связующих по заявкам предприятий.

ЭПОКСИДНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ ПКМ

ВСТ-1211, ВСЭ-1212, ВСП-3М, ВСЭ-22 – эпоксидные связующие для препрегов и получения ПКМ автоклавным и вакуумным формованием. Отличительной особенностью связующих является высокая деформативность, прочность при изгибе – до 155 МПа, контролируемая текучесть, оптимизированная липкость. Температура стеклования связующих – от 160 до 190°C. Связующие могут быть использованы для изготовления изделий всех категорий – от слабонагруженных деталей до особо ответственных конструкций. Поставки материалов осуществляются в виде препрегов.

ЭПОКСИДНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ ДЛЯ БЕЗАВТОКЛАВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

ВСЭ-21, ВСЭ-17 – эпоксидные связующие, позволяющие получать композиционные материалы без применения автоклавного или прессового оборудования. Возможна пропитка прошитых пакетов наполнителя и наполнителей в виде плетеных преформ. Связующие подходят для технологий инфузии и пропитки под давлением (RTM). Температура стеклования отвержденных матриц: 170 и 205°C.

ВСЭ-20, ВСЭ-19 – эпоксидные связующие для технологии пропитки в вязкотекучем состоянии (RFI). Связующие представляют собой пленку, скатанную в рулоны, на подложке. Подложкой может служить силиконизированная бумага или полимерная пленка. Возможно изготовление пленки связующего, нанесенной на наполнитель – ткань или ленту (углеродная, стеклянная, органическая). Температура стеклования связующих: 170 и 225°C.



ЭПОКСИДНОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПКМ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВСЭ-25 – двухкомпонентное эпоксидное связующее холодного отверждения для изготовления способом контактного формования ПКМ, применяемых в строительстве при создании конструкций поддерживающих элементов при возведении объектов инфраструктуры типа арочных мостов и других изделий из армированных пластиков, а также для восстановления и усиления уже существующих строительных конструкций. Температура стеклования отвержденной матрицы – не менее 70°C.

ЦИАНЭФИРНЫЕ И ИЗОЦИАНУРАТНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ

ВСТ-1208, ВСЦ-14, ВСТ-1210 – связующие на основе циановых эфиров. Помимо высокой теплостойкости обладают низким влагопоглощением в отвержденном состоянии и прочностью на уровне эпоксидных материалов. Ряд разработанных связующих позволяет получать композиционные материалы как по традиционным автоклавным технологиям (препреги), так и по технологии пропитки под давлением. Использование RTM технологии позволяет получать ПКМ на основе прошитых или тканых преформ. Температура стеклования отвержденных матриц – от 220 до 250°C. Связующие могут применяться в размеростабильных конструкциях космических аппаратов и конструкционных деталях с повышенными температурами эксплуатации.

ВСИ-23 – полиизоциануратное связующее, отличительной особенностью которого является возможность получать на его основе композиционные материалы с температурой эксплуатации – до 220°C (температура стеклования отвержденной матрицы: 250°C). Связующее может перерабатываться способом пропитки под давлением.

ФЕНОЛЬНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ

ФП-520, ФПР-520, БФОС, ФН, РСФ-250 – фенольные связующие, основное применение – в материалах для изготовления конструкций интерьера, полимерсотопластов и теплозащитных покрытий. Разработанные во ФГУП «ВИАМ» связующие являются основным компонентом всех материалов, применяемых для изделий интерьера на российских самолетах.



КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ СМОЛЫ И СВЯЗУЮЩИЕ

К-101, К-101-СО, лак КО-554, К-9, К-9А, К9-а1, К-9ФА, К-9Э, К-9Х, К-9ХК, К-9ДФ, К-10, К-10с, К-2105 – смолы и связующие на основе кремнийорганических полимеров для стеклопластиков радиотехнического назначения, деталей электрооборудования, приборов, работающих до 200°С, материалов конструкционного назначения с рабочей температурой до 350°С (длительно) и до 800°С (кратковременно), изделий конструкционно-радиотехнического назначения.

К-9-70, К-9-70с – кремнийорганические связующие для получения теплостойких деталей пропиткой под давлением. Материалы на основе этих связующих могут длительно работать при температурах – до 300°С и кратковременно – до 900°С.

НЕОРГАНИЧЕСКОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ

САФС – алюмофосфатное связующее для изделий и узлов конструкционно-радиотехнического, теплоизоляционного и электроизоляционного назначения, работающих при 600–800°С в условиях полного прогрева, при температурах более 800°С – в условиях одностороннего нагрева. Изделия получают способом прямого прессования в условиях ступенчатого подъема температуры до 400°С.

ПОЛИМЕРНОЕ КЕРАМООБРАЗУЮЩЕЕ СВЯЗУЮЩЕЕ

ПКСЗ-21 – поликарбосилановое керамообразующее связующее для керамоматричных композиционных материалов. керамические материалы на основе связующего работоспособны до 1200°С. Предназначено для изготовления композиционных материалов на основе тугоплавких армирующих наполнителей.



ЭПОКСИДНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ

По вопросам приобретения ЭПОКСИДНЫХ СВЯЗУЮЩИХ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Тел.:

+7 499 558 38 30

E-mail:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов