



ЭП-572 – это двухкомпонентная эпоксидная маркировочная эмаль. Состоит из эпоксидной смолы Э-40, пигментов и отвердителя ПЭПА. Также в состав эмали вводит около 8 – 10% бензилового спирта. Это необходимо для увеличения жизнеспособности суспензии и улучшения наносимости.

Назначение маркировочной эмали ЭП-572

Используется для маркировки медных, серебряных, титановых, стальных (оцинкованных, никелированных, кадмированных) и алюминиевых (в том числе, анодированных и кадмированных) изделий. Применяют её с этой же целью и для пластмасс: оргстекла, полистирола, полиамида, поликарбоната, гетинакса, стеклотекстолита, текстолита, а также кварцевому отполированному стеклу, керамики. Эмаль можно наносить на сталь, ранее окрашенную эмалями: ЭП-773, МЛ-165, МЛ-12, ПФ-115.

Свойства маркировочной эмали ЭП-572

Покрытая эмалью ЭП-572 поверхность может эксплуатироваться в интервале температур от -60 до +250 градусов по Цельсию.

Эпоксидная эмаль ЭП-572 отличается стойкостью к воздействию спирта, воды, некоторых нефтепродуктов (масла и бензина) и бензиново-спиртовой смеси. Выпускается в четырех основных цветах: черном, белом, красном и желтом, но могут изготавливаться и другие окрасы.

Нанесение маркировочной эпоксидной эмали ЭП-572

Перед нанесением ЭП-572 поверхность должна быть подготовлена тщательным образом: очищена от грязи, пыли, продуктов коррозии, и хорошо обезжирена. Перед применением в эмаль ЭП-572 нужно добавить отвердитель ПЭПА, общее количество которого не должно превышать 5 % от всего объема краски. Если вязкость раствора недостаточна, его дополнительно разбавляют следующими растворителями: толуолом, ацетоном, циклогексаном или этилцеллюзольвом.

Для нанесения ЭП-572 можно использовать перо, кисть, штамп или рейсфедер. Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при этом должна быть, соответственно

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



перечню методов нанесения: 13 – 15 с, 18 – 20 с, 15 – 30 с, 13 – 15 с. Рекомендуемое количество слоев – один. Время высыхания при использовании метода горячей сушки составляет от тридцати минут до двух часов (при 140 °С и 60 °С, в зависимости от выбранной температуры). Продолжительность отверждения маркировочного состава при комнатной температуре составляет около 24 часов. Покрытие, отвержденное в течение 2 часов при 60 °С, с последующей выдержкой 48 – 72 часа, можно промывать и протирать теплой водой (40 — 50 °С), бензином, этиловым спиртом, смесью бензина и спирта.

Маркировочный состав ЭП-572 – достаточно токсичный и пожароопасный материал, поэтому при работе с ним нужно соблюдать меры предосторожности, а именно:

- использовать резиновые перчатки для защиты рук;
- работать в маске-респираторе, чтобы испарения эмали не попадали в дыхательные пути;
- окраску выполнять в спецодежде;
- проводить нанесение ЭП-572 вдали от открытого огня или источников возможного возгорания;
- проветривать помещение или использовать вентиляцию.

Состав и технические характеристики эмали ЭП-572 регламентируются ТУ 6-10-1539-76.

Срок хранения лакокрасочного материала составляет 12 месяцев при условии герметичности тары, а также содержания эмали в темном, прохладном месте.

По вопросам приобретения Эмаль ЭП-572 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру: