



В машиностроении, металлообработке и литейной промышленности, в промышленных системах водоподготовки, лабораториях газоанализа используются – в том или ином виде – графитовые изделия.

Виды электродной продукции

В зависимости от назначения продукции производителями электродов предлагаются изделия в следующих форм-факторах:

- стержни;
- полые стержни;
- стержни с фасонными оголовками;
- прямоугольные детали;
- электроды цилиндрической формы.

Массогабаритные характеристики изделий могут варьироваться в очень широких пределах. Так, для установки и эксплуатации в дуговых печах (производство спецсплавов на основе железа, рядовых ферросплавов и варки различных сталей, в том числе и с повышенными требованиями к чистоте или соотношению массовых долей компонентов в сплавах) применяются графитовые электроды с размерностью от 75х1100 мм до 200х1500 мм. Для резки металлов производится продажа электродов с куда меньшими габаритами – 10х10х250 мм, 15х15х300 мм.

По области применения различают изделия, предназначенные для:

- плавки металлов;
- газоанализа;
- резки металлов и сплавов;
- защиты трубопроводов и других металлоконструкций от коррозии (в так называемых станциях катодной защиты);

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- электроэрозионной обработки деталей.

Для производства графитовых электродов используются преимущественно мелко- и среднезернистые марки графита, в ряде случаев – крупнозернистые малозольные. Марки МГ и МПГ широко применяются для электродов электроэрозионных станков, а графит ЭГ – для малогабаритных электродов, которые применяются в дуговых печах рафинировочного типа.

Применение электродной продукции из графита

Этот вид изделий из графита используется:

- в металлообработке – для резки заготовок деталей и электроэрозионной обработки заготовок и фасонных изделий;
- в литейной промышленности – для плавки металлов и их сплавов, в том числе для получения слитков высокой чистоты (рафинировочные электропечи);
- в работах, связанных с аналитикой химического состава газов (лаборатории и исследовательские отделы производств);
- при создании защиты для заглубленных металлоконструкций (так называемые электроды ЭГТ для трубопроводов);
- в промышленных системах водоподготовки (преимущественно в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей отраслях).

Производителями электродов из графита для плавки металлов поставляются изделия цилиндрической формы с гнездами под соединительные (тоже графитовые) ниппели. За счет ниппельного соединения получается создавать токоподающие графитовые элементы любой длины.

- [Электроды графитированные ЭГ](#)
- [Электроды угольные](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Электроды

- [Электроды угольные омеднённые](#)
- [Электроды графитовые для резки](#)

По вопросам приобретения электроды и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов