



Электроды графитовые изготавливаются на основе нефтяных и игольчатых коксов и каменноугольных пеков.

Технология изготовления графитовых электродов включает подготовку сырья — дробление и прокаливание, смешивание наполнителей с пеком и формование, обжиг, пропитку, графитацию и механическую обработку. Для производства прессованных заготовок используются методы экструзии и виброформования.

Применяются для дуговой резки металлов, в тех случаях, когда необходимо разрезать толстый слой металла, например, при разрезке бронетехники, обрубке прибылей, удалении поверхностных дефектов на отливках (пригары, заливывы, вздутие, и т.д.)

Рекомендуемая область применения графитовых электродов: стале- и чугунолитейное производство.

### **Графитовые электроды для резки. Преимущества перед известными аналогами:**

Высокая тепло- и электропроводность

Применение графитовых электродов обеспечивает очень низкий процент брака.

По вопросам приобретения электродов графитовых для резки и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: