



Назначение: КЛЕЙ «Спанта-2К» применяется для склеивания различных материалов: дерева, металлов, фанеры, стеклопластика, ПВХ, пенопласта (пенополистирола, пенополиуретана).

Описание: КЛЕЙ «Спанта-2К» представляет собой двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий растворителей, пластификаторов и наполнителей. Образует прочный, немного подвспененный клеевой шов, что обеспечивает хорошее заполнение зазоров, без смещения склеиваемых образцов.

Техническая консультация

Техническая характеристика:

Показатели	Компонент А (смола Спанта-2К)	Компонент Б (полиизоцианат)
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до коричневого цвета	Жидкость коричневого цвета
Плотность (удельный вес), Гр/см3, в пределах	1,15-1,2	1,19-1,23
Вязкость динамическая при 250С, мПа с, в пределах	< 15000	150-300
*Время открытой выдержки при 200С, мин., в пределах	20 — 60	
**Время прессования при 200С, час., не менее	6	

Примечания:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



1. Время открытой выдержки (иначе жизнеспособность, время застывания, по-английски «pot life») означает то время, в течение которого смесь 100 гр компонента А и 100 гр компонента Б застывает, то есть переходит в «нетекучее», гелеобразное состояние.
2. Время прессования означает минимальное необходимое время выдержки склеиваемого изделия под давлением при данной температуре.
3. Клей может отверждаться при повышенных температурах – до 80 0С.

Указания по применению: склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, окислов, жира, масел и влаги. Тщательно перемешать компоненты А и Б в соотношении 1 : 1. Нанести клей на одну или обе склеиваемые поверхности с помощью валика, шпателя или машинным способом. Расход клея, в зависимости от склеиваемых материалов, 200-600 гр/м². После соединения склеиваемых поверхностей необходимо обеспечить выдержку под постоянным давлением, предпочтительно в прессе, не менее 6 часов. Клей стоек к резкому перепаду температур : от - 60 0С до + 50 0С и выдерживает вибрационные нагрузки. Температурный режим эксплуатации предусмотрен до 200 0С. Для более быстрого отверждения (1 час) температура пресса может быть повышена до 1200С.

Свежие пятна клея удалять сухой тряпкой или с помощью ацетона или метилхлорида. Высохший клей удаляется только механически.

Упаковка и хранение:

- Поставка КЛЕЯ «Спанта-2К»: железные бочки V – 200 л, 50 л,
- полиэтиленовые канистры V — 20 л, 10 л, 5 л;
- Хранение КЛЕЯ «Спанта-2К» в герметично закрытой таре.
- После вскрытия тары она должна быть вновь плотно закрыта.

Техника безопасности: компонент Б содержит 4,4'-дифенилметандиизоцианат, вещество 2 класса опасности. Вреден при вдыхании , оказывает раздражающее воздействие на глаза, дыхательные пути и кожу. Все работы с клеем должны проводиться в спецодежде и перчатках, при работающей вентиляции. Лица с аллергическими реакциями на изоцианаты не должны работать с клеем.

По вопросам приобретения **Двухкомпонентный клей Спанта-2К** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов