



Драп шинельный 2523 арт. 12с6-тя

Состав:

шерсть-90%, капрон-10%

Поверхностная плотность:

604 г/кв.м

Ширина:

142-2,0

Вид 548, 565

Драп используется для пошива верхней одежды силовых структур и ведомств.

Для пошива шинелей используются суконные ткани, которые производятся из пушистой нити, получаемой из коротковолокнистой шерсти. В процессе изготовления сукно подвергается увалке, в результате которой ткань усаживается в двух направлениях: по длине и, особенно, по ширине, а ее толщина увеличивается. Одновременно происходит «заваливание» поверхности ткани при котором свалявшиеся между собой волокна закрывают рисунок полотна. Именно от валки напрямую зависит качество ткани, а также определяются следующие ее параметры:

- плотность;
- прочность, в том числе и в носке;
- ремнистость;
- ровнота застила войлокообразного и его полнота;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- отсутствие эффекта дряблости или рыхлости материала.

Шинельное шерстяное сукно должно иметь повышенный вес, в среднем этот показатель составляет от 650 до 800 г/м². Данная ткань должна иметь и сохранять свой внешний вид даже после намокания, обладать хорошими или отличными теплозащитными характеристиками, прежде всего за счет своей толщины, не быть подверженной смятию и противостоять истиранию в результате носки.

Виды шинельных тканей

Шьют шинели из следующих видов шерстяных тканей:

- сукна;
- драпа;
- драп-кастора.

Драп-кастор

Это самая качественная ткань, для ее производства используется шерсть мериноса из которой производится суконная пряжа, тонкость которой соответствует №№ 15-16. У драп-кастора переплетение нитей двуслойное, с последующей особо тщательной увалкой, обеспечивающее особую плотность материалу. Но несмотря на свою плотность, этот вид драпа отличается особой мягкостью со способностью к формированию красивой и устойчивой складки в готовом изделии.

Драп-кастор – ткань для пошива генеральских парадных шинелей. Довольно сложен в работе и требует высокого мастерства швей – относится к так называемым «трудным тканям», которые требуют усилий мастеров, особенно при выполнении таких операций как утюжка швов, усадка материала. При разглаживании изделия требуется особая внимательность во избежание подпала ткани утюгом. Но итог таких усилий дает превосходный эффект в виде идеально сидящей по фигуре шинели, с идеальными и точными линиями, способностью сохранения своей формы в процессе носки.

Производится драп-кастор стального цвета под артикулом № 1130, плотность его составляет 725 г/ м², а ширина вместе с кромками – 138 см.



Драп мериносовый

Этот вид шерстяной ткани производится из пряжи мериноса №№ 11 и 12. Имеет двуслойное плетение при хорошей увалке поверхности полотна, основной цвет ткани – темно-серый. Для драпа мериносового недопустимой является рыхлость структуры и пушистость готовой ткани, чтобы исключить утрачивание первоначальной формы изделия за счет появления эффекта взлохмаченной поверхности полотна. В сравнении с драп-кастором, драп мериносовый значительно проще в работе: без опаски можно подвергать утюжке и легче выполняются швы.

Драп мериносовый – темно-серая ткань из которой шьют шинели генералов и старших офицеров для повседневной носки. Ширина полотна с кромкой ткани составляет 138 см, с плотностью 730 г/м² и производится под артикулом 104.

Драп шинельный полугрубый

Этот вид ткани производится из шерсти, относящейся к полугрубой категории сырья с добавлением утильной (искусственной) шерсти, в некоторых артикулах допускается также наличие в составе хлопка. Имеет двуличное переплетение, с преимущественным выходом одного утка на лицевую сторону полотна ткани, а другого – на изнаночную. Полугрубый шинельный драп неоднороден по своему качеству, которое определяется такими факторами: качеством пряжи, валкой и плотностью нитей. Ткань не отличается особой мягкостью, но хорошо выдерживает носку и имеет вполне удовлетворительный внешний вид.

Из-за наличия в составе ткани волокон растительного происхождения и довольно большой плотности материала, пошив изделий из шинельного полугрубого драпа сопряжен с некоторыми сложностями. Особенно сложно выполнять влажную обработку ткани и утюжку. Основное назначение данного вида ткани – пошив шинелей для младшего и старшего офицерского состава. Производится драп шинельный полугрубый под артикулом 224 с шириной полотна 139 см, плотность материала составляет 790 г/м². Предельно допустимая норма содержания растительных примесей в составе сырья для производства ткани не должно превышать 15%.

Чтобы купить **Драп шинельный 2523 арт. 12с6-тя** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов