



Назначение

Добавка ЦКН-03 предназначена для устранения влияния солей жесткости и примесей ионов тяжелых металлов на качество получаемых покрытий в щелочных электролитах цинкования

Способ применения

Добавка ЦКН-03 вводится в электролит после растворения основных компонентов из расчета 5-10 мл/л. Корректировка электролита по ЦКН-03 производится в соответствии с уносом электролита. В случае ухудшения качества цинковых покрытий после корректировки электролита едким натром, необходимо ввести в ванну дополнительное количество очистителя. Необходимое количество ЦКН-03 определяется по тесту в ячейке Хулла.

Техника безопасности

Добавка ЦКН-03 по степени воздействия на организм в соответствии с Гигиеническими нормами ГН 2.2.5.686-98 и ГОСТ 12.1.007-76 относится к 4 классу опасности. При работе с ЦКН-03 необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.008 и заводских инструкций по технике безопасности.

Транспортировка и хранение

Транспортирование добавки ЦКН-03 допускается всеми видами транспорта в закрытой таре из стекла или полиэтилена.

Добавки ЦКН должны храниться в закрытых складских помещениях вдали от нагревательных приборов при температуре от +5 до +35С.

По вопросам приобретения Добавка ЦКН-03 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов