



Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS

Diemat 2000P стеклянные припой

Стеклянные припой Diemat для герметизации микроэлектронных и оптоэлектронных устройств представлены припоями серии DM2000.

Данные припой оплавляются при низких температурах и могут поставляться в виде паст или готовых прокладок(преформ). Паста наносится методом трафаретной печати или дозированием. Преформа заданной конфигурации и размеров помещается между основанием микросхемы и крышкой. После нанесения пасты или после сборки с использованием преформ, стеклянный припой оплавляется. При этом создаётся прочное, надёжное и герметичное соединение.

Основные преимущества стеклянных припоев перед металлическими:

- Высокая адгезия к широкому спектру материалов, нет необходимости металлизировать поверхности.
- Герметизация осуществляется без специальной атмосферы и флюса.
- Отсутствие газовой выделений как в процессе герметизации, так и в процессе эксплуатации.
- Позволяют автоматизировать процесс герметизации.

[Техническая консультация](#)

Стеклянные припой Diemat для герметизации микросхем:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS

Название	2700P	2995P
Температура герметизации*, °C	320 — 375	480 — 520
Время процесса герметизации*, мин	1-5	1-5
Температура стеклования, °C	215	362
КТР ppm/°C	7,5	6,4
Плотность, г/см ³	7,6	5,4
Герметичность (по гелию), атм см ³ /сек	10 ⁻⁸	10 ⁻⁹

* При выборе температурного режима для процесса герметизации учитываются размер корпуса и материалы крышки и основания корпуса.

Паяемые поверхности:

- Al, Cu, Au, Invar, Kovar, Ni, Сталь, Вольфрам.
- Боросиликатное стекло, Пирекс, Кварц.
- Si, GaAs, InP, SiC.
- Al₂O₃, AlN, BN, сапфир.

Условия пайки:

Пайка производится в 2 этапа. На 1-м этапе паста наносится на один из паяемых компонентов, осуществляется выжигание органики и глазурирование. На 2-м этапе производится соединение 2-х компонентов и последующая пайка. С подробной информацией, пожалуйста, ознакомьтесь в описании на материал.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS

Упаковка, хранение и транспортировка:

Diemat 2000P поставляется в банках. Хранится при комнатной температуре. После длительного хранения рекомендуется перемешивать пасту перед использованием.

Ferro LT Pb-free GLS бессвинцовые низкотемпературные стекланные припои

Низкотемпературные бессвинцовые стекла компании Кондор изготавливаются с применением сырья и процессов, позволяющих достичь крайне низкого содержания свинца, кадмия, меди и ртути, что делает эти материалы наилучшими для конечных изделий, соответствующих директиве RoHS. Как и другие низкотемпературные стекла Ferro, эти материалы обладают широким диапазоном характеристик, позволяющих отвечать требованиям широкого спектра разнообразных задач.

Эти задачи включают в себя герметизацию, обволакивание и покрытие металлических, керамических и стекланных подложек и компонентов, а также применение в качестве связующих добавок для металлических и керамических паст.

[Техническая консультация](#)

Недокристаллизованные низкотемпературные бессвинцовые стекла:

	EG 2934	EG 2888	EG 2922	EG 2964	EG 2735	EG 2967
--	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS

Семейство по составу	Bi-Zn-B-Si-R2O	Bi-B-Zn-Si	Bi-Zn-Si	Bi-Zn-B	Bi-Zn-B	Zn-B-Si-Al-R2O
Пиковая температура обжига (°C)	505	550	550	560	580	590
Выдержка при пиковой температуре (мин)	15	15	15	15	15	15
КТР при 260°C	85,5	82	77	63,5	60	56
КТР при (температура стеклования + 5C)	97	101	85,5	84,5	64	62
Температура размягчения	445	480	505	520	535	530
Ta	430	480	485	490	520	525
Температура стеклования	415	435	465	480	495	496
Плотность	5,55	5,9	5,8	4,85	4,47	2,86

[Техническая консультация](#)

Кристаллизующиеся низкотемпературные бессвинцовые стекла:

EG2998	EG2992	EG2742	
Семейство по составу	Bi-Zn-B	Bi-Zn-B	Zn-Ba-B-Si
Пиковая температура обжига (°C)	500	535	600
Выдержка при пиковой температуре (мин)	15	15	15
КТР при 260°C	88,5	77	97
КТР при температуре застывания	98	83,5	110
Температура размягчения	440	456	525

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS

Температура стеклования	405	420	490
Плотность	5,65	5,92	4,28

По вопросам приобретения **Diemat 2000P, Ferro LT Pb-free GLS** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов