



Предназначен для изготовления гибких полиимидных носителей в производстве БИС КНС и других бескорпусных интегральных микросхем фотохимическим методом.

Представляет собой двухслойный материал на основе алюминиевой фольги и электроизоляционного лака.

Производится в соответствии с ТУ 6365-006-07615973-07.

Техническая консультация

Технические характеристики	ЛФА
Размеры:	35
-длина, м, не менее	150±1
-ширина, мм	75±1
-толщина диэлектрика, мкм	50±3
-толщина лакового покрытия, мкм	20±2
Прочность при разрыве лаковой пленки после воздействия кислотного травителя при температуре (98±2) °С в течение 1 мин., МПа, не менее	85
Относительное удлинение при разрыве лаковой пленки после воздействия кислотного травителя при температуре (98±2) °С в течение 1 мин, %, не менее	7
Время растворения лакового покрытия в моноэтаноламине:	группаА группаБ
— при температуре (140±2) °С, с	6-10 11-15
— при температуре (120±2) °С, с	12-35 30-55
Прочность сцепления лаковой пленки с фольгой в состоянии поставки на полосе шириной 3 мм, Н, не менее	0.2
Стрела прогиба в поперечном направлении, мм, не более	15
Стойкость к двойным перегибам при угле 90° и радиусе кривизны 5 мм, не менее	750
Шероховатость поверхности алюминиевой фольги (Ra), мкм, не более	0,3



Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	1•10 ¹³
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее	1•10 ¹⁴
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц, не более	0,02
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	50

Технология применения:

При изготовлении гибких носителей с ленточными выводами фотохимическим методом должны соблюдаться следующие требования:

- должна быть проведена термическая имидизация при плавном подъеме температуры от 150 до 300 °С в течение 1 ч. и выдержке при температуре от 295 до 320 °С в течение (30±5) мин.;
- термическая имидизация должна проводиться в среде инертного газа, например, газообразного азота при расходе не менее 25 л/ч. или в вакуумном шкафу при давлении не более 0.1 МПа;
- при термической имидизации выводных рамок необходимо обеспечить свободный отход выделяющихся паров.

Допускается в технически обоснованных случаях изменение режимов обработки диэлектрика ЛФА по согласованию с предприятием-изготовителем диэлектрика ЛФА и предприятием-изготовителем гибких полиимидных носителей.

По вопросам приобретения диэлектрик лакофольговый ЛФА и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: