



Поковки (шайбы) из сплава марки ХН77ТЮРУ (ЭИ437БУ), ХН77ТЮРУ-ВД (ЭИ437БУ-ВД)

Область применения: Детали ГТД, силовые сварные кольца и крепежные детали, работающие при температуре 750 °С

Основная информация

Сплав марки ЭИ437БУ дисковый жаропрочный деформируемый на никелевой основе, относится к классу дисперсионно твердеющих сплавов. Сплав легирован хромом, алюминием, титаном и микродобавками бора и церия. Сплав упрочняется интерметаллидной γ' — фазой и мелкодисперсной карбидной фазой.

Технические характеристики

- Механические свойства штамповок из сплава марки ХН77ТЮРУ-ВД (ЭИ437БУ-ВД) при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-669-73:
- Временное сопротивление (σ_B) - не менее 980 МПа;
- Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 665 МПа;
- Относительное удлинение (δ) — не менее 13 %;
- Относительное сужение (ψ) — не менее 16 %;
- Ударная вязкость (КСУ) - не менее 29 Дж/см² (кгс×м/см²);
- Предел длительной прочности при температуре испытаний 650°С, на базе не менее 50 ч - 608 МПа;
- Предел длительной прочности при температуре испытаний 750°С, на базе не менее 50 ч - 343 МПа.

Штамповки дисков из сплава марки ХН77ТЮРУ (ЭИ437БУ) и ХН77ТЮРУ-ВД (ЭИ437БУ-ВД)

Область применения: Детали ГТД, силовые сварные кольца и крепежные детали, работающие при температуре 750 °С

Основная информация

Сплав марки ЭИ437БУ дисковый жаропрочный деформируемый на никелевой основе, относится к классу дисперсионно твердеющих сплавов. Сплав легирован хромом, алюминием, титаном и микродобавками бора и церия. Сплав упрочняется интерметаллидной γ' — фазой и мелкодисперсной карбидной



фазой.

Технические характеристики

Механические свойства штамповок при температуре испытаний 20 °С по ТУ 1-92-181-91: Временное сопротивление (σ_B) - не менее 980 МПа; Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 665 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 13 %; Относительное сужение (ψ) — не менее 16 %; Ударная вязкость (КСУ) - не менее 29 Дж/см² (кгс×м/см²); Предел длительной прочности при температуре испытаний 550°С, на базе не менее 50 ч - 834 МПа; Предел длительной прочности при температуре испытаний 650°С, на базе не менее 30 ч - 637 МПа; Предел длительной прочности при температуре испытаний 650°С, на базе не менее 50 ч - 598 МПа.

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-669-73	Поковки (шайбы) из жаропрочного сплава марки ХН77ТЮР (ЭИ437БУ) и ХН77ТЮР-ВД (ЭИ437БУ-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-669-73	Изменение №1 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-669-73	Изменение №2 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 3 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 4 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 5 к ТУ 14-1-669-73



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ХН77ТЮРУ

Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 6 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 7 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 8 к ТУ 14-1-669-73
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 14-1-669-73	Изменение № 9 к ТУ 14-1-669-73

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ХН77ТЮРУ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов