



### **Лента холоднокатаная из сплава марки ХН60ВТ (ВЖ98, ЭИ868), ХН60ВТ-ВД (ВЖ98-ВД, ЭИ868-ВД), ХН60ВТ-Ш (ВЖ98-Ш, ЭИ868-Ш)**

Область применения: Для камер сгорания и других деталей ГТД, работающих при температурах до 1000 °С.

#### **Основная информация**

Жаростойкий и жаропрочный свариваемый никель-хромовый сплав

#### **Технические характеристики**

Механические свойства ленты холоднокатаной толщиной от 0,2 до 1,2 мм при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-927-74: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 980 МПа; Относительное удлинение ( $\delta_{10}$ ) — не менее 35 %.

### **Листы холодно- и горячекатанные из сплава марки ХН60ВТ (ВЖ98, ЭИ868)**

Область применения: Для камер сгорания и других деталей высокотемпературных двигателей, работающих при температурах до 1000 °С.

#### **Основная информация**

Жаростойкий и жаропрочный свариваемый никель-хромовый сплав

#### **Технические характеристики**

Механические свойства холоднокатаных листов при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-1747-76: — толщиной от 0,8 до 3,9 мм: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не более 1030 МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 40 %; Механические свойства холоднокатаных листов при температуре испытаний 900 °С по ТУ 14-1-1747-76: — толщиной от 0,8 до 3,9 мм: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 180 Мпа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 30 %; Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-4296-87: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не более 980 Мпа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 40 %; Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 900 °С по ТУ 14-1-4296-87: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 200 Мпа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не



менее 40 %;

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1747-76	Прокат тонколистовой холоднокатанный из жаропрочных сталей и сплавов
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4296-87	Листы толстые горячекатанные из жаропрочных и жаростойких сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4296-87	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4296-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4296-87	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4296-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4296-87	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4296-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4296-87	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4296-87

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ХН60ВТ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов