



Лента из сплава марки ХН68МВТЮК-ВД (ЭП693-ВД)

Область применения: Для различных силовых сварных конструкций, длительно работающих при температурах от 700 °С до 950 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства ленты толщиной от 0,2 до 1,3 мм по ТУ 14-1-1050-74: — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление (σ_b) – не менее 1080 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 30 %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление (σ_b) – не менее 290 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 30 %

[Техническая консультация](#)

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1050-74	Лента из жаропрочного сплава марки ХН68МВТЮК-ВД (ЭП693-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1050-74	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1050-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1050-74	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1050-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1050-74	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1050-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1050-74	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1050-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1050-74	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1050-74



Листы горячекатанные и холоднокатанные из сплава марки ХН68ВМТЮК (ЭП693), ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)

Область применения: Для различных силовых сварных конструкций, длительно работающих при температурах от 700 °С до 950 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-3905-85: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм (состояние поставки): Временное сопротивление (σв) - не более 1270 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 25 %; Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-4562-89: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм (состояние поставки + старение): Временное сопротивление (σв) - не менее 880 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 15 %; Механические свойства горячекатаных листов при температуре испытаний 800 °С по ТУ 14-1-4562-89: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм (состояние поставки + старение): Временное сопротивление (σв) - не менее 440 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 8 %; Механические свойства холоднокатаных листов при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-1960-2004: — толщиной от 0,8 до 3,9 мм: Временное сопротивление (σв) - не более 980 Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 35 %; Механические свойства холоднокатаных листов при температуре испытаний 900 °С по ТУ 14-1-1960-2004: — толщиной от 0,8 до 3,9 мм: Временное сопротивление (σв) - не менее 294 Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 23 %;

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4562-89	Прокат толстолистовой горячекатаный из жаропрочного сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭП693-ВД

Технические условия (ТУ)	Изменение №1 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №1 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	Изменение №2 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №2 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	Изменение №3 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №3 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	Изменение №4 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №4 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	Изменение №5 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №5 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	Изменение №6 к ТУ 14-1-4562-89	Изменение №6 к ТУ 14-1-4562-89
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1960-2004	Прокат тонколистовой холоднокатаный из жаропрочного сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение №1 к ТУ 14-1-1960-2004	Изменение №1 к ТУ 14-1-1960-2004
Технические условия (ТУ)	Изменение №2 к ТУ 14-1-1960-2004	Изменение №2 к ТУ 14-1-1960-2004
Технические условия (ТУ)	Изменение №3 к ТУ 14-1-1960-2004	Изменение №3 к ТУ 14-1-1960-2004

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ЭП693-ВД** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов