



## Прутки горячекатаные и прутки прессизделия из сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)

**Область применения:** Для силовых сварных конструкций, длительно работающих при температурах от 700 °С до-950 °С

### Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав

### Технические характеристики

Механические свойства горячекатаных прутков диаметром от 10 до 55 мм по ТУ 14-1-3759-84: (ТО по режиму 1) — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 930\* МПа; Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 520\* МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 32\* %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 37\* %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 310\* МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 30\* %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 45\* %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900°С, на базе не менее 50 ч - 98\* МПа. (ТО по режиму 2) — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 1030\* МПа; Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 665\* МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 25\* %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 30\* %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 340\* МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 28\* %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 43\* %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900°С, на базе не менее 50 ч - 98\* МПа. \*Нормы механических свойств и длительной прочности прутков диаметром менее 13 мм факультативны Механические свойства прутков-прессизделий диаметром от 100 до 180 мм по ТУ 14-1-3676-83: — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 930 Мпа; Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 520 Мпа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 32 %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 37 %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 310 Мпа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 30 %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 45 %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900°С, на базе не менее 50 ч - 98 Мпа.

### Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
----------------	--------------	---------------



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭП693-ВД

Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-3759-84	Прутки из жаропрочного сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 7 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 8 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 9 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 10 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 10 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 11 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 11 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	Изменение № 12 к ТУ 14-1-3759-84	Изменение № 12 к ТУ 14-1-3759-84
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-3676-83	Прутки-прессизделия из сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3676-83

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3676-83
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3676-83
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3676-83
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3676-83
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3676-83
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-3676-83	Изменение № 7 к ТУ 14-1-3676-83

### **Поковки штанги из сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД (ЭП693-ВД)**

**Область применения:** Для различных силовых сварных конструкций, длительно работающих при температурах от 700 до 950 °С

### **Основная информация**

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

### **Технические характеристики**

Механические свойства поковок-штанг диаметром от 140 до 300 мм по ТУ 14-1-2552-78: (ТО по режиму 1) -при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 930 МПа; Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 520 МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 32 %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 37 %; — при температуре испытаний 900 °С Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 310 МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 30 %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 45 %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900°С, на базе не менее 50 ч - 98 МПа (ТО по режиму 2) — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) - не менее 1080 МПа; Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 685 МПа; Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 25 %; Относительное сужение ( $\psi$ ) — не менее 30 %; Предел длительной прочности при температуре

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



испытаний 650 °С, на базе не менее 50 ч - 657 МПа.

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-2552-78	Поковки-штанги из жаропрочного сплава марки ХН68ВМТЮК-ВД
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2552-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2552-78	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2552-78

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ЭП693-ВД** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов