



Лента из сплава марки ХН56ВМТЮ-ВД (ВЖ101-ВД, ЭП199-ВД), ХН56ВМТЮ (ВЖ101, ЭП199)

Область применения: Для силовых элементов конструкций, работающих при температурах до 1000 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства ленты холоднокатаной толщиной от 0,2 до 1,2 мм при температуре испытаний 20 °С по ТУ14-1-1319-75 : Временное сопротивление (σв) - не более 1226 Мпа; Относительное удлинение (δ50) — не менее 25 %

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1319-75	Лента холоднокатанная из ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД), ХН56ВМТЮ (ЭП199)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1319-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1319-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1319-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1319-75



Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1319-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1319-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1319-75	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1319-75

Листы холодно- и горячекатанные из сплава марки ХН56ВМТЮ (ВЖ101, ЭП199), ХН56ВМТЮ-ВД (ВЖ101-ВД, ЭП199-ВД)

Область применения: Для силовых элементов конструкций, требующих высокой кратковременной и длительной прочности при температурах до 1000 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства холоднокатанных листов , при температуре испытаний 20 °С и 900 °С по ТУ14-1-1131-74: — толщиной от 0,8 до 3,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – не более 1226 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 30 %; Временное сопротивление (σ_B) при температуре испытаний 900°С – не менее 490 Мпа. Относительное удлинение (δ) при температуре испытаний 900°С — не менее 6 % Механические свойства горячекатанных листов при температуре испытаний 20 °С и 900 °С по ТУ14-1-1131-74: — толщиной от 4,0 до 11,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – не более 1270 Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 25 %; Временное сопротивление (σ_B) при температуре испытаний 900°С – не менее 490 Мпа. Относительное удлинение (δ) при температуре испытаний 900°С — не менее 5 %.

[Техническая консультация](#)



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭП199

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1131-74	Листы холоднокатанные из сплава марок ХН56ВМТЮ (ЭП199, ВЖ101), ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД, ВЖ101-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение №1 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение №1 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-1131-74	Изменение № 8 к ТУ 14-1-1131-74
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-2479-78	Листы горячекатанные из сплава марки ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД), ХН56ВМТЮ (ЭП199)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2479-78

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭП199

Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2479-78
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-2479-78	Изменение № 8 к ТУ 14-1-2479-78

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ЭП199** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов