



Поковки из сплава марки ХН56ВМТЮ-ВД (ВЖ101-ВД, ЭП199-ВД)

Область применения: Для изготовления силовых элементов конструкций с помощью холодной деформации и сварки, требующих высокой кратковременной и длительной прочности при температурах до 1000 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства поковок диаметром 210 мм, 240 мм, 275 мм по ТУ14-1-3245-81: — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление (σ_b) - не более 1030 Мпа; Относительное удлинение (δ) — не менее 25 %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление (σ_b) - не менее 490 Мпа. Относительное удлинение (δ) — не менее 9 %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900 °С, на базе не менее 60 ч - 127 Мпа.

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-3245-81	Поковки из жаропрочного сплава ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 1 к ТУ 14-1-3245-81
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 2 к ТУ 14-1-3245-81
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 3 к ТУ 14-1-3245-81



Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 4 к ТУ 14-1-3245-81
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 5 к ТУ 14-1-3245-81
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3245-81	Изменение № 6 к ТУ 14-1-3245-81

Прутки из сплава марки ХН56ВМТЮ-ВД (ВЖ101-ВД, ЭП199-ВД)

Область применения: Для изготовления силовых элементов конструкций с помощью холодной деформации и сварки, требующих высокой кратковременной и длительной прочности при температурах до 1000 °С

Основная информация

Высокопрочный свариваемый никелевый сплав.

Технические характеристики

Механические свойства прутков диаметром от 16,0 до 130 мм; стороной квадрата от 16,0 до 100 мм по ТУ14-1-1508-75: — при температуре испытаний 20 °С: Временное сопротивление (σ_B) - не более 1030 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 25 %; — при температуре испытаний 900 °С: Временное сопротивление (σ_B) - не менее 490 МПа. Относительное удлинение (δ) — не менее 9 %; Предел длительной прочности при температуре испытаний 900 °С, на базе не менее 60 ч - 127 Мпа;

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
-----------------------	---------------------	----------------------



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭП199

Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-1508-75	Прутки из жаропрочного сплава ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД, ВЖ101-ВД)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 1 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 2 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 3 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 4 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 5 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 6 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 8 к ТУ 14-1-1508-75
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1508-75	Изменение № 7 к ТУ 14-1-1508-75

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ЭП199** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов