



Сварочная проволока из сплава марки Св-ХН70Ю (ЭИ652)

Область применения: Для сварки камер сгорания из жаропрочных никелевых сплавов, работающих при низких напряжениях и температурах до 1100 °С

Основная информация

Сварочная проволока для сварки камер сгорания из жаропрочных никелевых сплавов, работающих при низких напряжениях и температурах до 1100 °С

По ТУ 14-1-997-2012 проволока поставляют диаметром от 1,0 до 6,0 мм.

Технические характеристики

Механические свойства сварочной проволоки при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-997-2012: — диаметром 2,0 мм и менее — временное сопротивление (σ_B) - не более 1670 МПа; — диаметром более 2,0 мм — временное сопротивление (σ_B) - не более 1080 МПа.

Сварочная проволока из сплава марки Св-ХН75МБТЮ (ЭИ602)

Область применения: Для сварки деталей и узлов камер сгорания из жаропрочных никелевых сплавов, работающих длительно при температурах до 900 °С

Основная информация

Сварочная проволока для сварки деталей и узлов камер сгорания из жаропрочных никелевых сплавов, работающих длительно при температурах до 900 °С.

По ТУ 14-1-997-2012 проволока поставляют диаметром от 1,0 до 6,0 мм.

Технические характеристики

Механические свойства сварочной проволоки при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-997-2012: — диаметром 2,0 мм и менее — временное



Деформируемые сплавы на основе никеля марки ЭИ602

сопротивление (σ_B) - не более 1670 МПа; — диаметром более 2,0 мм — временное сопротивление (σ_B) - не более 1080 МПа.

По вопросам приобретения **деформируемых сплавов на основе никеля марки ЭИ602 и ЭИ652** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов