



Дакрил® представляет собой термопластичный формовочный материал, который является оптически прозрачным, абсолютно бесцветным, свето- и атмосферостойким, имеет хорошие механические и электроизоляционные свойства. Благодаря уникальной бесцветности ПММА возможно достижение наиболее чистого цвета и обеспечивается высокая точность окрашивания гранулята.

Литьевые марки гранулированного ПММА широко применяются в автомобильной промышленности для изготовления рассеивателей фонарей, шкал приборов; в производстве деталей санитарно-бытовой техники и оргтехники. Марки, перерабатываемые (со)экструзией широко применяются для изготовления листов и профилей в том числе труб.

Техническая консультация

Свойства гранулированного ПММА марки дакрил®:

Марка	Температура размягчения по Вика	Ударная вязкость по Шарпи	Прочность при растяжении	Относит. удлинение при разрыве	Показатель текучести расплава	Твердость при вдавливании шарика
	°С	кДж/м ²	Мпа	%	г/10мин	Мпа
	Не менее	Не менее	Не менее	Не менее	230 °С / 3,8 кг	Справочная величина
ДАКРИЛ®8	107	20	71	3,2	2,5-5,5	-
ДАКРИЛ®61	90	16	60	4,0	8,0-15,0	150
ДАКРИЛ®71	100	16	70	6,0	4,0-6,0	-
ДАКРИЛ®72	100	16	70	6,0	1,5-4,0	-



Дакрил®

ДАКРИЛ® 81	108	16	76	6,0	2,5-3,5	150
ДАКРИЛ® 82	108	16	78	6,5	1-2,5	150
ДАКРИЛ® КАУ-1Л	100	30	65	25	1,8 — 3,0	105
ДАКРИЛ® КАУ-1Э	100	30	65	25	1,0 — 2,0	105

ДАКРИЛ®-8
ТУ 2216-213-05757593-2000

Формовочный материал «эконом-класса», оптимальный по соотношению «цена-качества», пригоден для переработки методом литья под давлением

Область применения:

Изготовление автомобильных деталей светотехнического и технического назначения

Свойства:

Характеризуется высокой теплостойкостью и механической прочностью

ДАКРИЛ®-61

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТУ 2216-042-55856863-2005

Формовочный материал, перерабатываемый в изделия методом литья под давлением.

Особенности:

- Переработка в изделия сложного профиля за счет хорошей текучести расплава и низкой теплостойкости полимера
- Долговечность изготовленных материалов за счет защиты материала от УФ старения путем введения термо- и светостабилизаторов
- Высокая атмосферостойкость при эксплуатации изделий в любых климатических зонах

Область применения:

- Крупногабаритные, тонкостенные изделия с длинным путём течения
- Полуфабрикатов технического и светотехнического назначения
- Изготовление элементов бытовой техники

Свойства:

- Высокий показатель текучести расплава - 8,0-15,0 г/10 мин.
- Обладает повышенной эластичностью

По вопросам приобретения **дакрил®** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов