



Описание

Двухупаковочная композиция на основе цинковой пасты и этилсиликатного связующего с массовым соотношением 10:1,5 соответственно.

Покрытие образует на поверхности стали защитную пленку, содержащую 93% металлического цинка, чем обеспечивает электрохимическую (анодную) антикоррозионную защиту.

Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Композиция марки ЦВЭС используется:

- как грунтовка под покрывные материалы в комплексной системе покрытий;
- для ремонта цинковых металлических покрытий.
- как самостоятельное покрытие;

Композиция предназначена для защиты от коррозии стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150 69;
- в морской и пресной воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0);
- в питьевой воде в практике холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения по согласованию с органами ГосСанЭпиднадзора;
- в нефти и нефтепродуктах;
- на судах (трюмы судов) для транспортировки и хранения зерна и других сыпучих продуктов с влажностью менее 15 %.

Покрывание не устойчиво в спиртах и ряде органических растворителей.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюминийнаполненной композицией АЛЮМО-ТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), композицией с добавлением «железной слюдки» ФЕРРОТАН (ТУ 2312-036-12288779-2003), эмалью ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими эмалями на полиуретановой, эпоксидной, виниловоэпоксидной, хлорвиниловой, сополимеровинилхлоридной основах.

По однослойному покрытию толщиной от 20 до 30 мкм допускается проведение сварочных работ (без ухудшения качества сварного шва).

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 21/2 по ИСО 8501-1:2007) с приданием шероховатости;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- удалить пыль.

Подготовка покрытия ЦВЭС перед нанесением покрывных эмалей должна производиться следующим образом:

- обезжиривание (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затиранья) уайт-спиритом;
- удаление влаги и пыли.

Нанесение

- цинковую пасту тщательно перемешивают до однородного состояния;
- добавляют связующее при постоянном перемешивании;
- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния.

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 % (оптимально не менее 50 %).

Каждый последующий слой композиции ЦВЭС следует наносить при высыхании предыдущего «до отли-па» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Минимальное время выдержки покрытия ЦВЭС до нанесения последующих покрывных слоев при температуре 20°C и относительной влажности воздуха (60±5) % составляет:

- эмаль ПОЛИТОН-УР – не менее 6 часов;
- композиция АЛЮМОТАН – не менее 6 часов;
- композиция ФЕРРОТАН – не менее 6 часов;

Время выдержки покрытия до нанесения других покрывных материалов – не менее 24 часов.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в жидких средах – 7 суток.

Техника безопасности

По токсичности композиция марки ЦВЭС относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила.

Покрытие не токсично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦВЭС по-жаробезопасно и относится к материалам, не

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



распространяющим пламя по поверхности.

Транспортировка и хранение

Композиция расфасовывается в металлические ведра и канистры и банки. Комплект массой 25 кг: основа (паста цинковая) – ведро (20 л) по 21,69 кг, связующее – канистра (5 л) по 3,31 кг. Комплект массой 1,5 кг: основа (паста цинковая) – банка (1,0 л) по 1,3 кг, связующее – банка (0,27 л) по 0,2 кг.

Транспортирование и хранение композиции производится по ГОСТ 9980.5-86. Компоненты грунтовки хранятся и транспортируются при температуре от минус 40 °С до плюс 30 °С в герметично закрытой таре изготовителя.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

[Техническая консультация](#)

Основные технические характеристики:

№	Наименование показателя	Значение
---	-------------------------	----------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Покрытие		
1	Цвет и глянец	серый
2	Массовая доля цинка в сухом покрытии	90%
3	Толщина одного сухого слоя	40 - 50 мкм
4	Адгезия	1 балл, не более
5	Прочность при ударе	50 см, не менее
6	Эластичность при изгибе	10 мм, не более
7	Термостойкость на открытом воздухе (длительная / кратковременная)	150 °C / 200 °C
Композиция		
1	Плотность	1,85 - 2,05 г/см ³
2	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °C через 30 мин после смешения компонентов	25 - 45 с
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	66,0 - 70,0
4	Жизнеспособность после смешения	8 ч, не менее
5	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °C и относительной влажности (65±5) %	20 мин, не более
6	Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 50 мкм	285 г/м ²

По вопросам приобретения ЦВЭС и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов