



ГОСТ 18694-80

Смола представляет собой продукт поликонденсации фенола и анилина с формальдегидом в присутствии катализатора.

Область применения:

В производстве слоистых пластиков, лаковых токопроводящих суспензий, стеклопластиков и специальных составов.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

НОРМА

Внешний вид

Слеживающаяся смесь порошка, крошки и кусков неопределенной формы массой не более 1 кг от светло-желтого до темно-коричневого цвета без посторонних включений. Точечные включения заполимеризовавшейся смолы не являются посторонними.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая характеристика

Температура каплепадения, °С	90-110
Время желатинизации, с	50-80
Массовая доля воды, %, не более	1,5
Динамическая вязкость раствора смолы, мПа·с	12-25
Массовая доля свободного фенола, %, не более	4,0

Транспортирование: всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение: в упакованном виде в крытых проветриваемых складских помещениях при температуре не выше 25°C.

По вопросам приобретения СМОЛА ФЕНОЛЬНАЯ МАРКИ СФ-340А) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: