Технологический процесс никелевой цементации ЦКН-110 предназначен для удаления оксидной пленки с поверхности алюминия (а также его деформируемых и литьевых сплавов) и последующего осаждения иммерсионного слоя никеля. Данный процесс рекомендуется в качестве подслоя при осаждении химического никеля, т.к. в отличие от распространенной цинкатной обработки обладает следующими преимуществами:

- Не загрязняет раствор химического никелирования ионами цинка, что позволяет кардинально увеличить ресурс дорогостоящего процесса. Также, цинк, в момент затяжки поверхности никелем, переходит в раствор, и, соосождаясь вместе с никелем, портит качество покрытия.
- Позволяет сократить время обработки, т.к. процесс одностадийный (в отличие от 2-х кратной цинкатной обработки).
- Не требуется операция нейтрализации щелочи после цинкатной обработки.

Техническая консультация

Состав раствора и технологические параметры

Композиция ЦКН-110, мл/л	**650**
Температура раствора, ^{o}C	**25-50**
Время погружения, сек	**10-60**

Корректировка раствора

В одном литре ЦКН-110 можно обработать до 3-х м^2 поверхности. Раствор не корректируется, т.к. в нем накапливаются алюминаты, что ухудшает качество обработки.

Техника безопасности

Композиции не содержат высокотоксичных компонентов и в соответствии с Гигиеническими нормами ГН 2.2.5.686-98 и ГОСТ 12.1.007-76 относятся к 4

классу опасности. При эксплуатации необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.008 и заводских инструкций по технике безопасности.

Транспортировка и хранение

Транспортирование композиции ЦКН-110 допускается всеми видами транспорта в плотно закрытой таре из полиэтилена.

Композиция ЦКН-110 должна храниться в закрытых складских помещениях вдали от нагревательных приборов при температуре от +1 до +25°С.

Срок хранения композиции ЦКН-110 – 6 месяцев с момента изготовления.

По вопросам приобретения ЦКН-110 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: