



ТУ: 2312-105-13414105-2009

Краткое описание

Композиция ЦИТАН — одноупаковочная антикоррозионная композиция на основе полиуретанового лака и высокодисперсного порошка цинка.

Цинкнаполненное покрытие предотвращает коррозию стали, сочетая 2 механизма защиты: катодный (протекторный) подобно традиционному цинковому покрытию и барьерный (гидроизолирующий) подобно лакокрасочному покрытию. Катодная защита осуществляется благодаря высокому содержанию в них порошка цинка — 90 мас.%. При повреждении покрытия или при воздействии на него агрессивной среды начинает работать множество микрогальванопар “железо-цинк”, в которых цинк подвергается жертвенному растворению с образованием продуктов окисления. Трудно растворимые продукты постепенно накапливаются в микропорах покрытия, оно уплотняется и становится менее проницаемым. Наступает гидроизолирующая стадия защиты.

Назначение и области применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций (мосты, мачты, фермы), инженерных сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, в том числе в сильнозагрязнённой промышленной атмосфере; в морской и пресной воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах. Применяется в качестве грунтовочного слоя под промежуточные или финишные покрытия, а также как самостоятельное в атмосферных условиях.

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность металла по ГОСТ 9.402-80;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Очистить поверхность металла от окислов (ржавчины и окалины) до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (Sa 2,5-Sa 2 по ИСО 8501-1:1988).
- Допускается механизированная и ручная очистка поверхности от окислов до степени 3-4 по ГОСТ 9.402-80 (St 2 или St 3 по ИСО 8501-1:1988). Обеспылить.

Нанесение

Перед использование тщательно перемешать до однородного состояния; при необходимости разбавить до рабочей вязкости. Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15°C до плюс 40°C и относительной влажности от 30% до 98%.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до “отлипа”. Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом. Сушка покрытия — естественная. При снижении относительной влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Способы нанесения: Безвоздушное распыление (разбавитель толуол, смесь бутилацетата и ацетона в соотношении по объёму 1:1), воздушное распыление, кисть, валик.

Сушка — естественная.

Для промывки окрасочного оборудования используется растворитель 646, 647, 649, Р-189.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Основные технические характеристики**

п/п	Наименование показателя	Технические требования	Результат анализа
1.	Цвет	-----	серый
2.	Внешний вид	После высыхания плёнка должна быть ровной, гладкой.	соответст.
3.	Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246-4, с, не менее	60	78
4.	Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	55-75	55
5.	Время высыхания пленки, час, не более при температуре (20 ± 2)°С, до степени 3	3	1
6.	Плотность, г/см куб.	2,3-2,8	2,3
7.	Адгезия, баллы, не более	1	1
8.	Расход на однослойное покрытие, г/кв.м	200-320	295
9.	Термостойкость, °С	до 150	Соответст.
10.	Толщина однослойного покрытия, мкм	40-60	58
11.	Прочность плёнки при ударе, по прибору У2М см, н/м	50	30
12.	Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	5	3

Техника безопасности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Цитан

Композиция марки ЦИТАН относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

Транспортировка и хранение

Композиция марки ЦИТАН упакована в металлические ведра по 23 кг 46 кг. Гарантийный срок хранения композиции в герметически закрытой таре изготовителя – три месяца со дня изготовления.

По вопросам приобретения **цитана** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов