



ТУ: 2312-016-12288779-00

Описание

Композиция марки ЦИНОТЕРМ — одноупаковочная антикоррозионная композиция на основе высокодисперсного порошка цинка и кремнийорганического термостойкого лака.

Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую 90-93% металлического цинка. Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Композиция предназначена для защиты от коррозии металлических изделий, длительное время работающих при температуре до 350°C (кратковременно до 400°C) в условиях всех климатических зон и категорий размещения в соответствии с ГОСТ 15150-69. В термоотвержденном состоянии устойчива к воздействию нефтепродуктов.

Защищаемые объекты - газогенераторные станции, оборудование нефтепромыслов и нефтеперерабатывающей промышленности, конструкции выхлопного тракта и наружные поверхности газоходов, наружные поверхности кожухов паровых и газовых турбин, эжекторов, аппаратов осушки.

Применяется в качестве самостоятельного антикоррозионного покрытия или как грунтовка в комплексных системах с другими кремнийорганическими покрытиями.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалины, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Нанесение

Композицию марки ЦИНОТЕРМ можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -15 до +40°C и относительной влажности до 80 %.

Перед использованием композицию марки ЦИНОТЕРМ требуется тщательно перемешать до полного удаления осадка на дне тары.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего «на отлип». Сушка - естественная.

Окончательное формирование покрытия происходит в результате термоотверждения в начальный период эксплуатации изделия (не менее 3 часов) при температуре не менее 150°C. После этого покрытие устойчиво к воздействию морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов. При эксплуатации в атмосферных условиях термическое отверждение не требуется.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019" до 0,025"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть.

Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет 24 часа.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы; при необходимости поверхность обдувают теплым воздухом. Время межслойной и окончательной сушки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа, время выдержки до начала эксплуатации - 7 суток.

Основные технические характеристики

Комплект поставки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Металлические ведра по 25 кг, металлические банки по 1 кг.

Техника безопасности

По токсичности композиция марки ЦИНОТЕРМ относится к III классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила. Работы проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции.

Транспортировка и хранение

Условия хранения - сухое прохладное место. Гарантийный срок хранения композиции в герметически закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.10.231.П.001371.05.04 от 12.05.2004 г.

По вопросам приобретения цинотерма и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов