



ТУ: 2313-012-12288779-99

Краткое описание

Краска марки ЦИНОЛ — одноупаковочный антикоррозионный материал на основе высокодисперсного порошка цинка и высокомолекулярного полимера. Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую 95-97% металлического цинка. Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Композиция марки ЦИНОЛ может применяться:

- как грунтовка под покрывные материалы в комплексной системе покрытий;
- для ремонта цинковых металлических покрытий;
- как самостоятельное покрытие

Композиция предназначена для защиты от коррозии стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых:

- в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150 69;
- Пресная и морская вода, грунтовые воды, водные растворы солей при $pH = 6,0-8,5$;
- Питьевая вода в практике холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Этиловый спирт и его водные растворы;
- Воздействие высокоагрессивных газов и паров металлургических и химических производств (в этом случае краска используется в качестве грунтовочного покрытия с химически стойким покрывным слоем).

Защищаемые объекты — металлические конструкции и изделия из углеродистых и малолегированных сталей, железобетонные конструкции.

Покрытие не устойчиво в бензине и ряде органических растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалины, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Нанесение

Композицию марки ЦИНОЛ можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -10 до +30°C и относительной влажности до 90%.

Разбавление не рекомендуется. Перед использованием ЦИНОЛ требуется тщательно перемешать до полного удаления осадка на дне тары. Допускается

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



остаточная влажность на поверхности металла.

Первый слой наносят не позднее, чем через 24 часа (если изделие находится в помещении) и 6 часов (если на открытом воздухе) после подготовки поверхности. Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019" до 0,023"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть. Сушка естественная.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы; при необходимости поверхность обдувают теплым воздухом. Время межслойной и окончательной сушки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.

Для промывки окрасочного оборудования используются растворители: сольвент (нефрас А), ксилол или комбинированные растворители на основе ароматических углеводородов: Р-5, РКЧ и другие.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего «на отлип». Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет не менее 24 часов, время до эксплуатации в жидких средах – 7 суток.



Техническая консультация

Основные технические характеристики

п/п	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1.	Плотность, г/см ³	2,3-2,8
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	60-85
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5)°C, с	15-30
Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	Однородная матовая серебристо-серая
2.	Высыхание до степени 3 при температуре (20±2)°C, мин	30
3.	Время выдержки перед нанесением последующего слоя, час	1
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	2
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	270-300
7.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	30-50
8.	Эластичность при изгибе, мм, не более	5
9.	Прочность при ударе, см, не менее	50
10.	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, °C/кратковременно	150/200

Комплект поставки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Металлические ведра по 20 кг, металлические банки по 1,5 кг.

Техника безопасности

Композиция ЦИНОЛ содержит летучие органические растворители и при работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Работы проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции. Покрытие не токсично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦИНОЛ пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя.

Транспортировка и хранение

Условия хранения краски — сухое прохладное место вдали от источников тепла. Гарантийный срок хранения краски герметично закрытой в таре изготовителя — один год со дня изготовления.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение.

По вопросам приобретения цинола и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Цинол

обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов