



Сплав цинковый литейный ЦАМ 4-1

ГОСТ 19424-97

Выпускается в виде чушек

19-25 кг

Размеры чушки

420 * 210 * 40 мм

Для транспортировки чушки укладываются в однотонные пакеты и обвязываются 4-мя поясами стальной упаковочной ленты, что позволяет многократно производить их погрузку-разгрузку.

[Техническая консультация](#)

Марка	Массовая доля основных компонентов								
	алюминия	меди	магния	свинца	железа	олова	кадмия	кремния	цинка
ЦАМ 4-1	3,5-4,3	0,7-1,2	0,03-0,06	0,01	0,05	0,002	0,005	0,015	остальное

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сплав для горячего цинкования ЦНА (цинк-никель-алюминий)

Выпускается в виде слитков

Цена одной тонны сплава (без учета НДС) рассчитывается по формуле: Цена = Котировка * Курс * К, где

[Техническая консультация](#)

Массовая доля основных компонентов								
алюминия	никеля	свинца	кадмия	железа	олова	меди	теллура	цинка
0,02-0,04	0,04-0,06	0,01	0,003	0,003	0,001	0,001	0,003	остальное

Сплавы цинк-алюминиевые

ТУ 6310 РК-00200928 ДГП-096-2005

Выпускается в виде чушек:

19-25 кг

Размеры чушки

420 * 210 * 40 мм

Размер слитка

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



770 * 610 * 410 мм

Для транспортировки чушки укладываются в однотонные пакеты и обвязываются 4-мя поясами стальной упаковочной ленты, что позволяет многократно производить их погрузку — разгрузку.

Техническая консультация

Марка	Массовая доля основных компонентов							
	алюминия	свинца	железа, не более	кадмия, не более	меди, не более	олова, не более	мышьяка, не более	цинка
ЦАО 3	0,25-0,35	0,1-0,2	0,01	0,01	0,002	0,001	0,0005	остальное
ЦАО 4	0,36-0,45	0,1-0,2	0,01	0,01	0,002	0,001	0,0005	остальное

Индий металлический

ГОСТ 10297-94

Выпускается в виде слитков ИН00 — до 3 кг

Выпускается в виде слитков ИН000 — до 1 кг

Каждый слиток упаковывается в полиэтиленовый пакет и транспортируется в дощатых ящиках.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Массовая доля основных компонентов	Марка	
	ИН00	ИН000
индия, не менее	99,999	99,9995
железа, не более	$5 \cdot 10^{-5}$	$2 \cdot 10^{-5}$
кадмия, не более	$1 \cdot 10^{-5}$	$3 \cdot 10^{-6}$
меди, не более	$1 \cdot 10^{-5}$	$8 \cdot 10^{-6}$
мышьяка, не более	$5 \cdot 10^{-5}$	$5 \cdot 10^{-5}$
никеля, не более	$2 \cdot 10^{-5}$	$2 \cdot 10^{-5}$
олова, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	$5 \cdot 10^{-5}$
ртути, не более	$2 \cdot 10^{-5}$	$2 \cdot 10^{-5}$
свинца, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	$2 \cdot 10^{-5}$
титана, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	—
цинка, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	$2 \cdot 10^{-5}$
серебра, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	$1 \cdot 10^{-6}$
алюминия, не более	$1 \cdot 10^{-4}$	$3 \cdot 10^{-5}$
галлия, не более	—	$8 \cdot 10^{-5}$
магния, не более	$3 \cdot 10^{-5}$	$3 \cdot 10^{-5}$
марганца, не более	—	$1 \cdot 10^{-6}$
селена, не более	—	$5 \cdot 10^{-5}$
серы, не более	—	$5 \cdot 10^{-5}$
теллура, не более	—	$1 \cdot 10^{-5}$
висмута, не более	—	$3 \cdot 10^{-5}$
всего, не более	$1 \cdot 10^{-3}$	$5 \cdot 10^{-4}$

**Кадмий****ГОСТ 1467-93**

Выпускается в виде чушек — $10 \pm 1,5$ кг

Размеры чушки — 375 * 70 * 40 мм

[Техническая консультация](#)

Массовая доля основных компонентов	Марка	
	КД ОА	КДО
кадмия, не менее	99,98	99,96
свинца, не более	0,008	0,02
железа, не более	0,0003	0,002
меди, не более	0,004	0,01
цинка, не более	0,001	0,004
таллия, не более	0,002	0,003
никеля, не более	0,001	0,002
Сурьмы, мышьяк, олова, не более (всумме)	0,003	0,003
всего примесей, не более	0,02	0,04

**Сульфат цинка технический****ТУ 647-РК-002-00928-119-90**

Техническая консультация

Химический состав	Массовая доля	
цинка, не менее	30	цинка, не менее
железа, не более	0,04	железа, не более
марганца, не более	1,4	марганца, не более
меди, не более	0,02	меди, не более
хлора, не более	0,02	хлора, не более
Содержание нерастворимого в кислой среде остатка, не более	0,05	Содержание нерастворимого в кислой среде остатка, не более
РН 5%, не менее	4	РН 5%, не менее
Химический состав	Массовая доля	Химический состав
цинка, не менее	30	цинка, не менее
железа, не более	0,04	железа, не более

**Кислота серная техническая****ГОСТ 2184-77**

Поставка производится железнодорожным транспортом в сернокислотных цистернах.

Условия оплаты: 100 % предоплата продукции и транспортных расходов.

Гарантийный срок хранения: один месяц со дня изготовления.

[Техническая консультация](#)

Наименование показателя	контактная		
	Улучшенная	техническая	
		1 сорт	2 сорт
Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄), %	92,5-94,0	не менее 92,5	не менее 92,5
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,006	0,02	0,1
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,02	0,05	не нормируется
Массовая доля окислов азота (N ₂ O ₃), %, не более	0,00005	не нормируется	не нормируется
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,00008	не нормируется	не нормируется

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Цинковые сплавы

Массовая доля хлористых соединений (Cl), %, не более	0,0001	не нормируется	не нормируется
Прозрачность	Прозрачная без разбавления	не нормируется	не нормируется
Цвет, см3 раствора сравнения, не более	1	6	не нормируется

По вопросам приобретения **цинковых сплавов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов