



ТУ: 2310-012-50316079-2003

Описание

Одноупаковочная краска ЦинкАС-М – состав на основе алкидного лака, модифицированного атмосферно- и химически стойким термопластичным полимером и цинкового порошка марки ПЦВ.

Быстро сохнет в процессе естественной сушки, отверждается в результате окислительной полимеризации при контакте с воздухом.

Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую более 90% металлического цинка. Метод «Холодного цинкования».

Выдерживает перепады температур от -60 до +110°C.

Покрытие ремонтпригодно. Выполняется в стационарных и полевых условиях, совмещается практически со всеми классами лакокрасочных материалов, образуя с покрывными слоями 2-х или 3-х слойную систему, обеспечивая долговременную защиту и необходимую декоративность металлических инженерных сооружений.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Назначение и области применения

Краска ЦинкАС-М может применяться:

- как грунтовка под покрывные материалы в комплексной системе покрытий;
- для ремонта цинковых металлических покрытий;
- как самостоятельное покрытие

Краска предназначена для защиты от коррозии стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых:

- в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150-69;
- в морской и пресной воде, в водных растворах солей при pH 6,0-9,5;
- в промышленной атмосфере средней и высокой агрессивности газов в сухом и влажном режиме эксплуатации по СН и П 2.03.11-85.

Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалина, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нанесение

Для приготовления краски ЦинкАС-М необходимо тщательно размешать, профильтровать через сетку N 01-02 по ГОСТ 6613-73. При необходимости разбавить до рабочей вязкости. Растворители и разбавители – сольвент, Р-4, уайт-спирит.

Краска ЦинкАС-М наносится при температуре от 0 до +40°C и относительной влажности воздуха от 50 до 90%.

Первый слой наносят не позднее, чем через 24 часа (если изделие находится в помещении) и 6 часов (если на открытом воздухе) после подготовки поверхности. Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019” до 0,023”; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть. Сушка естественная.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.

Для **промывки** окрасочного оборудования используются растворители: сольвент (нефрас А), уайт-спирит и другие нефтяные ароматические растворители.



При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего «на отлип». Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет не менее 24 часов.

Основные технические характеристики

- Комплект поставки
- Металлические ведра по 20 кг, металлические банки по 1,5 кг.

Техника безопасности

Покрытие не токсично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦинкАС-М пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

Транспортировка и хранение

Условия хранения краски — сухое прохладное место вдали от источников тепла. Гарантийный срок хранения краски герметично закрытой в таре изготовителя — один год со дня изготовления.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.10.231.П.003231.11.03 от 21.11.2003 г (для защиты от коррозии стальных изделий и сооружений).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ЦинкАС-М

По вопросам приобретения цинкАС-М и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов