



ТУ: 2313-015-50316079-2004

Описание

Композиция марки ЦИНАКОЛ — одноупаковочный антикоррозионный материал на основе высокодисперсного порошка цинка и высокомолекулярного полимера.

Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую 90-98% металлического цинка. Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Композиция марки ЦИНАКОЛ может применяться:

- как грунтовка под покрывные материалы в комплексной системе покрытий;
- для ремонта цинковых металлических покрытий;
- как самостоятельное покрытие

Композиция предназначена для защиты от коррозии стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150 69;
- Пресная и морская вода, грунтовые воды, водные растворы солей при pH =6,0-8,5;
- Питьевая вода в практике холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения;
- Этиловый спирт и его водные растворы;
- Воздействие высокоагрессивных газов и паров металлургических и химических производств (в этом случае краска используется в качестве грунтовочного покрытия с химически стойким покрывным слоем).

Защищаемые объекты — металлические конструкции и изделия из углеродистых и малолегированных сталей, железобетонные конструкции.

Покрытие не устойчиво в бензине и ряде органических растворителей.

Покрытие выдерживает перепады температур от -60°C до +150°C.

Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалина, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нанесение

Композицию марки ЦИНАКОЛ можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -30 до +40°C и относительной влажности до 98%.

Перед использованием ЦИНАКОЛ требуется тщательно перемешать до полного удаления осадка на дне тары. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4 не более 5% по массе. Допускается остаточная влажность на поверхности металла.

Первый слой наносят не позднее, чем через 24 часа (если изделие находится в помещении) и 6 часов (если на открытом воздухе) после подготовки поверхности. Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,015" до 0,021"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть. Сушка естественная.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы; при необходимости поверхность обдувают теплым воздухом. Время межслойной и окончательной сушки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.



Для промывки окрасочного оборудования используются растворители: сольвент (нефрас А), ксилол или комбинированные растворители на основе ароматических углеводородов: Р-5, РКЧ и другие.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего «на отлип». Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет не менее 24 часов, время до эксплуатации в жидких средах – 7 суток.

Основные технические характеристики

Комплект поставки

Металлические ведра по 20 кг, металлические банки по 1,5 кг.

По вопросам приобретения цинакола и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов