



Бумагу для электролитических конденсаторов изготавливают по ГОСТ 12785-77 из облагороженной сульфатной целлюлозы с содержанием α -целлюлозы не менее 92 % и используют как носитель рабочего электролита, являющегося катодной обкладкой в электролитических конденсаторах «сухого» типа.

Бумага должна иметь высокую степень чистоты. Ее зольность не должна превышать 0,25 %, удельная электрическая проводимость водной вытяжки при 25°C не более $1,8 \cdot 10^{-3}$ См/м (при модуле 1:50); суммарное содержание железа и меди (в виде металла и солей) в сухой бумаге должно быть не более 0,008 %, в том числе меди не более 0,004 %; влажность — не более 8%.

Бумагу выпускают семи марок и поставляют в бобинах, ширина которых устанавливается при заказе по соглашению между изготовителем и потребителем, Наружный диаметр бобин должен быть в пределах 180—200 мм.

Техническая консультация

Основные показатели бумаги приведены в табл.

Показатель	КЭ-10	КЭ-13	КЭ-27	КЭ-35	КЭ-55	КЭ-75	КЭ-95
Толщина, мкм	10±1,0	13±1,2	27±3,0	35±4,0	55±5,0	75±5,0	95±5,0 -10,0
Плотность, кг/м ³ , не более:	850	850	650	600	550	500	500
Разрушающее усилие при растяжении в машинном направлении, Н, не менее	9,8	9,8	9,8	9,8	11,8	14,7	19,6
Коэффициент проницаемости ϕ не более	45	42	30	20	17	15	12



Бумага для электролитических конденсаторов

По вопросам приобретения бумага для электролитических конденсаторов и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов