



(ТУ 2499-001-40195384-05)

для цинкования из аммонийно-хлоридных электролитов

Блескообразующая добавка ЦКН-3 — однокомпонентный блескообразователь в процессах цинкования в ваннах подвесочного, колокольного и барабанного типов из слабокислых электролитов. По сравнению с 2-х компонентными аналогами выгодно отличается простотой эксплуатации и легкостью корректировки.

Блескообразующая добавка ЦКН-1 — усилитель блеска (добавлять в электролит не обязательно).

[Техническая консультация](#)

Состав электролита

Компонент, г/л	1	2	3
Цинк сернокислый	100-140	50-100	—
Цинк хлористый	—	—	40-80
Аммоний хлористый	40-80	180-220	180-220
Борная кислота	20-40	0-20	0-20
ЦКН-1, мл/л	0-3	0-3	0-3
ЦКН-3, мл/л	20-40	30-50	30-50

[Техническая консультация](#)



Рекомендуемые технологические параметры

Плотность тока, А/дм ²	0.2 — 3 (оптимально — 1)
Температура, °С	18 - 30
рН электролита	4.5 - 6
Скорость осаждения, мкм/мин	0.04 — 0.5
Соотношение катодной и анодной поверхности	от 1:1 до 1:1.5
Аноды	цинк Ц0, Ц1 или нерастворимые

Приготовление и корректирование раствора

1. После растворения основных компонентов в электролит ввести расчетное количество добавки ЦКН-3, затем ЦКН-1 и перемешать. При этом возможно помутнение раствора из-за образования эмульсии добавок ЦКН в электролите. Предварительная проработка электролита не требуется.

ВНИМАНИЕ! Сжатый воздух для растворения добавок ЦКН не применять.

2. Корректирование электролита по основным компонентам производится на основании результатов химического анализа. Анализ электролита цинкования проводят по методикам, описанным в ГОСТ или отраслевой НТД.

3. Корректирование электролита по добавкам ЦКН-1 и ЦКН-3 производится по тесту в ячейке Хулла или по действительному расходу добавок на 1 м² покрываемой поверхности.

Корректировку производить введением добавок непосредственно в электролит в количестве 40-60% от их исходного содержания.

4. Расчетный норматив расхода добавок для деталей 2 группы сложности при толщине покрытий 6-9 мкм: ЦКН-1 — 1-2 мл/м²; ЦКН-3 — 20-30 мл/м².



Транспортировка и хранение

Транспортирование добавок ЦКН допускается всеми видами транспорта в закрытой таре из стекла, полиэтилена.

При транспортировании добавок ЦКН при температуре ниже 0ОС возможно замерзание продукции, что не приводит к потере потребительских свойств.

Замерзшие добавки необходимо выдержать в отапливаемом помещении до возвращения в жидкое состояние и тщательно перемешать. Принудительное обогревание не допускается.

Добавки ЦКН должны храниться в закрытых складских помещениях вдали от нагревательных приборов при температуре от +5 до +35ОС.

Срок хранения добавок ЦКН-1 и ЦКН-3 — 1 год с момента изготовления.

По вопросам приобретения Блескообразующие добавки ЦКН-3, ЦКН-1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: