



Техническая консультация

	Sn (олово), %	Pb (свинец), %	Другие основные компоненты, %
Припой ПОС 90	89-91	Остальное	—
Припой ПОС 63	62,5-63,5	То же	—
Припой ПОС 61	59-61	>>	—
Припой ПОС 40	39-41	>>	—
Припой ПОС 30	29-31	>>	—
Припой ПОС 10	9-10	>>	—
Припой ПОСК 50-18	49-51	>>	Cd 17-19
Припой ПОСК 2-18	1,8-2,3	>>	Cd 17,5-18,5
Припой ПОС 61М	59-61	>>	Cu 1,2-2,0

Область применения: Лужение и пайка электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами; лужение и пайка внутренних швов пищевой посуды и медицинской аппаратуры, деталей из оцинкованного железа с герметическими швами.

По вопросам приобретения бессурьмянистые припой и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов