



арт. 2219 ГОСТ 19700-91 Структура нити: Н Пэф 93.5 текс + Пр. х/б 84 текс х 3 или Н Пэф 93.5 текс + Пр. х/б 50 текс х 5

#### Техническая консультация

Ширина, см:	85-160
Поверхностная плотность (масса 1м кв.) г/м.кв.	520±30
Число нитей на 10 см по основе:	96±2
Число нитей на 10 см по утку:	40±2
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (кГс), не менее (по основе):	325
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (кГс), не менее (по утку):	140
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, % (по основе):	27
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, % (по утку):	16
Тепловая усадка в сухом состоянии, % не более	17 по основе, 13 по утку.
массовая доля компонентов в ткани, %	полиэфирной нити — 27.5±1.0, х/б пряжи — 72.5±1.0
Толщина ткани, мм	1,65±0,15

**Ткань предназначена для изготовления резинотканевых конвейерных лент и плоских приводных ремней.**

По вопросам приобретения Бельтинг БКНЛ-65 и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Бельтинг БКНЛ-65 ткань

обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов