



Бельтинг БКНЛ-65-2 ткань

арт. 2133 ГОСТ 19700-91 Структура нити: Н Пэф 111 текс + Пр. х/б 84 текс х 3 или Н Пэф 111 текс + Пр. х/б 50 текс х 5

Техническая консультация

Ширина, см:	85-160
Поверхностная плотность (масса 1м кв.) г/м.кв.	550±30
Число нитей на 10 см по основе:	96±2
Число нитей на 10 см по утку:	40±2
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (кГс), не менее (по основе):	325
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (кГс), не менее (по утку):	140
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, % (по основе):	26
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм, % (по утку):	15
Тепловая усадка в сухом состоянии, % не более	12 по основе, 10 по утку.
массовая доля компонентов в ткани, %	полиэфирной нити — 31, х/б пряжи — 69
Толщина ткани, мм	1,75+_0,15

Ткань предназначена для изготовления резинотканевых конвейерных лент и плоских приводных ремней.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Бельтинг БКНЛ-65-2 ткань

По вопросам приобретения Бельтинг БКНЛ-65-2 и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов