

Белая краска «М» проявляющая внешне представляет собой белую непрозрачную жидкость. Основу данному веществу составляет суспензия белого пигмента или СВП (это уникальный пигмент, развальцованных с пластификатором, нитроцеллюлозой и диспергатором), раствор коллоксилина, смесь летучих органических растворителей, а также небольшое количество пластификатора.

Вкупе с красной проникающей жидкостью «К» белая проявляющая краска «М» наиболее часто используется:

- На предприятиях атомного машиностроения;
- В судостроении;
- В моторостроении, и на предприятиях прочих отраслей современной промышленности.

Особенности использования белой краски «М». Сущность метода цветной дефектоскопии:

В цветной дефектоскопии краска «М» выступает в качестве проявителя. С помощью этого вещества, посредством изменения светоотдачи, а также вместе действием красной жидкости «К» возможно осуществлять контроль деталей, выявление различных поверхностных дефектов.

Необходимость в применении капиллярной дефектоскопии возникает в тех случаях, когда по причине очень низкой контрастности изображения на фоне, из-за недостаточно хорошего поля зрения бывает трудно выявить какие-либо поверхностные дефекты, свищи или трещины. В подавляющем большинстве случаев использование белой краски «М» осуществляется только вместе с красной жидкостью «К».

Главные преимущества цветной дефектоскопии:

- С помощью данного метода вы сможете без труда обнаруживать совсем невидимые трещины шириной до 0,001 миллиметра и глубиной от 0,01 миллиметра;
- Метод цветной дефектоскопии характеризуется завидной простотой технологии;
- Данный метод является сравнительно дешевым;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



• Контроль деталей, входящих в конструкцию, с помощью метода цветной дефектоскопии, будет осуществлять сравнительно просто.

Сущность метода дефектоскопии заключается в следующем:

- Поверхность сварного шва, а также его околошовную зону, прежде всего, обезжиривают и тщательно очищают.
- После этого на поверхность наносится окрашенная анилиновый красителем в ярко-красный цвет жидкость «К». Она имеет очень высокую капиллярную активность, поэтому без труда начинает проникать во все отверстия и мелкие зазоры. Собой проникающая жидкость заполняет абсолютно все поверхностные дефекты. Если использовать красную проникающую жидкость для контроля сварных соединений, подвергшихся межкристаллитной коррозии, вещество проникает очень глубоко, жидкость «К» заполняет собой даже пространство между зернами кристаллической решетки.
- Избыток красной жидкости «К» удаляется с поверхности соединения.
- На сварное соединение наносится специальная белая проявляющая краска «М». В процессе ее действия краска из поверхностных дефектов соединения абсорбируется, а затем вытягивается. Таким образом, на белой поверхности образуется рисунок красного цвета. Этот рисунок в точности воспроизводит характер и форму дефекта, увидеть который вы сможете даже невооруженным взглядом.

Таким образом, метод цветной дефектоскопии можно использовать для контроля:

- Сварных соединений из легированных сталей;
- Сварных соединений из цветных, черных металлов;
- Сварных соединений из сплавов;
- Сварных соединений из пластмасс, и т.д.

Упаковка, транспортировка и хранение вещества:

При производстве белую проявляющую краску «M» мы упаковываем:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- В металлические банки вместимостью от 1 до 3х килограмм;
- В стеклянные бутыли объемом от 10 до 20 кубических дециметров;
- В алюминиевые фляги вместимостью 40 кубических дециметров;
- В стальные бочки объемом от 50 до 275 кубических дециметров.

По желанию потребителя мы также можем упаковать средство в другую тару.

Транспортировка краски «М» может осуществляться любым видом автомобильного, железнодорожного и авиационного транспорта.

Хранить вещество рекомендуется в прохладном, сухом, надежно защищенном от солнечных лучей и атмосферных осадков месте. При соблюдении всех условий хранения, использовать белая проявляющая краска «М» для цветной дефектоскопии вы сможете в течение 12 месяцев с момента ее производства (дата изготовления продукта указана на его упаковке).

Техническая консультация

Назначение: в качестве проявителя при контроле деталей по выявлению поверхностных дефектов

Состав: суспензия белого пигмента или СВП (пигмент, развальцованный с нитроцеллюлозой, пластификатором и диспергатором) в растворе коллоксилина в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора

Внешний вид: белая непрозрачная жидкость

Упаковка: банки металлические вместимостью 1-3 кг, стеклянные бутыли вместимостью 10-20 дм³, алюминиевые фляги вместимостью 40 дм³, стальные бочки вместимостью 50-275 дм³

Общие характеристики

Код ОКДП 2422329

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Мин. партия	200
ед изм	КГ
ГОСТ, ТУ	TY 2332-066-05015207-99

Наименование показателей нормы	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5) °C, в пределах 25-40	
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах 9,0-15,0	

По вопросам приобретения **белой краски** «**M**» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: