

**Назначение**

Используется в качестве флотореагента в процессе флотации баритовых руд, может быть использован в качестве основного и дополнительного собирателя при флотации минералов тантала, ниобия и олова.

**Состав**

Натриевые соли алкилсульфатов первичных жирных спиртов.

**Внешний вид**

Кремообразная паста от белого до светло-кремового цвета.

**Техническая консультация****Физико-химические свойства**

Массовая доля основного вещества, %, не менее	18
Отношение массовой доли несультатированных веществ к массовой доле основного вещества, %, не более	25
Водородный показатель (рН) 1% водного раствора	8,5 — 11,0



### **Токсичность**

Малоопасное вещество.

### **Гарантийный срок хранения**

12 месяцев.

### **Упаковка**

Стальные 200 л бочки с полиэтиленовым вкладышем, ж/д цистерны.

### **Условия применения**

Расход собирателя 100-150 г/т перерабатываемой руды.

Применяется в виде 1-2% водного раствора при температуре 55-60°C.

По вопросам приобретения **Баритол** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: