



Описание

Эмали «ЯрЛИ» АУ-1422 и «ЯрЛИ» АУ-1422 Р защитно-декоративные, однокомпонентные, различных цветов, быстросохнущие. Покрытие эмалей может быть глянцевым, полуглянцевым, матовым или полуматовым по требованию заказчика. Удачно подобранная композиция из алкидно-уретановой смолы и пигментов целевого назначения обеспечивает эмалям высокое качество, позволяющее получить покрытие, превосходящее по свойствам традиционные алкидные материалы.

Область применения

Эмаль «ЯрЛИ» АУ-1422 по очищенным поверхностям применяется в качестве самостоятельного покрытия, эксплуатируемого в атмосферных условиях и внутри помещения, по стальным и чугунным поверхностям очищенным или с остатками старого покрытия, плотно сцепленного с металлом. Предназначаются для защиты металлических конструкций, в том числе транспортных средств, дорожно-строительной техники, кузова сельскохозяйственных машин и сельскохозяйственного оборудования, технологического оборудования, изделий электромашиностроения, станкостроения и др.

Эмаль «ЯрЛИ» АУ-1422 Р по очищенным и ржавым поверхностям.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия, эксплуатируемого в атмосферных условиях и внутри помещения, по стальным и чугунным поверхностям очищенным или с продуктами точечной, местной, сплошной коррозии (толщиной до 70 мкм), с остатками старого покрытия, плотно сцепленных с металлом. Предназначаются для защиты металлических конструкций, в том числе решеток, оград, гаражей, водостоков, труб и батарей отопления, инструмента и др. изделий сложной конфигурации, очистка которых затруднена.

Условия применения

В случае охлаждения при транспортировании и хранении эмаль предварительно выдерживают в отапливаемом помещении до достижения температуры от 18 град.С до 25 град С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Перед применением эмаль тщательно перемешивают и разбавляют разбавителем «ЯрЛИ» 667 или разбавителем «ЯрЛИ» 668 по ТУ 2319-281-21743165-2002, или разбавителем «ЯрЛИ» 661 по ТУ 2319-262-21743165-2001.

Разбавитель «ЯрЛИ» 661 рекомендуется применять при окрашивании больших поверхностей.

Рекомендуемая рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) град С составляет при нанесении методом

- пневматического распыления — от 25 до 28 с, степень разбавления - не более 15 % по массе;
- безвоздушного распыления — от 30 до 40 с, степень разбавления - не более 10 % по массе.

При нанесении кистью или валиком разбавление не требуется.

Разбавленную эмаль тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86, или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную, полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91 или два слоя марли.

Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха не ниже 10 град С и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура окрашиваемой



поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3 град С.

Подготовка поверхности

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Способ и степень подготовки поверхности выбирают в зависимости от исходного состояния поверхности перед окраской и от требования, предъявляемого к качеству покрытия эмали.

Для нанесения эмали «ЯрЛИ» АУ-1422 по очищенной поверхности необработанную стальную поверхность очищают от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия методом сухой струйно-абразивной очистки, или механизированным, или ручным методом, обеспыливают с помощью обдува воздухом или другим способом и обезжиривают разбавителем «ЯрЛИ» 777 по ТУ 2319-280-21743165-2002, или разбавителем «ЯрЛИ» 667 или разбавителем «ЯрЛИ» 668 по ТУ 2319-281-21743165-2002, или разбавителем «ЯрЛИ» 661 по ТУ 2319-262-21743165-2001, обезжиренную поверхность высушивают до полного удаления растворителя. При необходимости, старое покрытие удаляют с помощью смывки «ЯрЛИ» СМУ-1 или «ЯрЛИ» СМУ-В по ТУ 2319-118-21743165-2005.

Для нанесения эмали «ЯрЛИ» АУ-1422 Р по поверхности с точечной и местной коррозией со стальной поверхности механизированным или ручным способом удаляют осыпающуюся ржавчину, непрочно сцепленную окалину, литейную корку, старое, непрочно держащееся покрытие, грязь, масла; остатки старого покрытия шлифуют до матовой поверхности; поверхность обеспыливают, обезжиривают разбавителем «ЯрЛИ» 777 по ТУ 2319-280-21743165-2002, обезжиренную поверхность высушивают до полного удаления растворителя.

Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить эмаль необходимо сразу после зачистки металла.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



AY-1422, AY-1422 P

Способ нанесения

Эмаль наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления в два-три слоя «мокрый по мокрому».

Теоретический расход эмали на один слой составляет от 80 до 150 г/м² в зависимости от цвета эмали, конфигурации окрашиваемого изделия и метода нанесения.

Рекомендуемая толщина покрытия эмали:

- однослойного — от 20 до 25 мкм,
- двухслойного — от 40 до 50 мкм,
- трехслойного — от 60 до 70 мкм.

Очистка тары, инструмента

После израсходования эмали тару, краскораспылитель, инструмент промывают немедленно растворителем (разбавителем «ЯрЛИ» 667, «ЯрЛИ» 668 или другими подходящими растворителями). Стенки и основание окрасочных камер очищают не реже одного раза за смену.

При межоперационном простое во избежание подсыхания плёнки рекомендуется промывка сопел, окрасочных головок соответствующим растворителем.

Утилизация отходов

Собранные после промывки окрасочных камер, пульверизаторов и другого оборудования отходы, не содержащие воды, растворяют немедленно в

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



АУ-1422, АУ-1422 Р

разбавителе «ЯрЛИ» 667 или «ЯрЛИ» 668, фильтруют и повторно используют.

Использованный для промывки разбавитель «ЯрЛИ» 667 или «ЯрЛИ» 668 отстаивают, фильтруют и повторно используют. Отстой, не подлежащий повторному использованию, утилизируют в соответствии с установленными местными правилами.

Охрана труда

Эмаль горюча и токсична. Содержит растворители.

Работы, связанные с применением эмали, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

Гарантийный срок эмали – 12 месяцев с даты изготовления.

Условия хранения

Эмаль горюча. Хранят при температуре от минус

40 град С до плюс 40 град С, в плотно закрытой таре, предохраняют от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Состав: Синтетическая смола, пигменты, наполнители, специальные добавки, сиккатив, растворители, ингибитор коррозии.

По вопросам приобретения **АУ-1422, АУ-1422 Р** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов