

**АНАЛОГ ➔**

Синтетическая смазка для долговременного смазывания или смазывания на весь срок службы подшипников качения.

## Описание

Высокие свойства смазки ASONIC GHY 72 достигаются за счет оптимального химического состава : синтетического масла на основе сложных эфиров, загустителя из полимочевины, специального пакета присадок и особых условиях изготовления в чистых производственных условиях. является смазкой с низким уровнем шума. Это придает смазке экстраординарные свойства для подшипников качения:

- высокая чистота
- низкий уровень шума
- долгий срок хранения
- высокая водостойкость
- хорошая защита от коррозии

## Применение

ASONIC GHY 72 предназначена прежде всего для долговременного или полноресурсного смазывания большинства типов шариковых подшипников в условиях высоких термических нагрузок. Это шарико- подшипники электродвигателей, вентиляторов, офисной и бытовой техники, а также узлов автомобилей, например, генераторов, шкивов и вентиляторов кондиционеров, компьютерной техники.



## Указания по применению

Смазка наносится шпателем, кистью, шприцем или из картуша. Смазка также пригодна для автоматических дозирующих систем, однако рекомендуется проверять прокачиваемость перед использованием. Полиуретановые смазки могут загустеть при длительном хранении. Как правило, такое загущение смазки не влияет на ее рабочие свойства и является обратимым при воздействии рабочей нагрузки.

### Упаковка

400 г картуш  
1 кг банка  
25 кг ведро

### Совместимость с эластомерами и пластиками:

Следующие эластомеры статистически проверялись на совместимость с ASONIC GHY 72.

### Техническая консультация

Среда	Материал	Время / Т-ра	Изменение объема, %	Твердость Shore A	Усилие разрыва, %	Удлинение при разрыве, %
ASONIC GHY 72	70 ACM 121433	168 / 150	14	— 14	— 15	— 29
ASONIC GHY 72	75 FKM 585	168 / 150	1.7	— 2	— 8	— 35



ASONIC® GHY 72

ASONIC GHY 72	72 NBR 902	168 / 100 12	— 6	16	3
ASONIC GHY 72	81 VMQ 542	168 / 100 4	— 6	— 12	— 14

Перед серийным применением рекомендуется проверять совместимость смазки и материалов (Результаты тестов получены от случайно отобранных образцов и не отменяют проведения собственных лабораторных тестов потребителя).

#### Данные продукта:

#### Техническая консультация

Базовое масло/ Загуститель	Сложные эфиры / полимочевина
Диапазон рабочих температур*, °C, прибл.	- 40 до 180
Цвет	Бежевый
Точка каплепадения, DIN ISO 2176, [°C]	> 250
Рабочая пенетрация, , DIN ISO 2137, при 25 °C, 0.1 мм	250 — 280

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и  
подбора аналогов



Относительная динамическая вязкость, класс вязкости Klüber **	L
Водостойкость, DIN 51 807, ч. 1, 3 час / 90°	0 — 90
Антикоррозионные свойства, DIN 51 802, (SKF-Emcor тест), продолжительность: 1 неделя, дистиллированная вода	0/1
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51 562, ч. 01,	
Ubbelohde	
При 40 °C, мм <sup>2</sup> /с, прибл.	70
При 100 °C, мм <sup>2</sup> /с, прибл.	9.4
Скоростной параметр*** для радиальных подшипников (n x dm) , мм x мин., прибл..	700,000
Низкотемпературный момент по IP 186 при -40 °C,	
пусковой момент, [мНм]	< 1,000
Рабочий момент, [мНм]	< 100
Тест подшипников качения SKF-ROF, 10 000 об/мин, Fa =100 Н, Fr =50 Н, 170 °C, F50 в часах	> 1,000

\* Рабочие температуры- указаны ориентировочные значения, которые зависят от состава смазочного материала, намеченного использования и метода применения. Смазочные материалы изменяют свою консистенцию, условную динамическую вязкость или вязкость в зависимости от механо- динамических нагрузок, времени, давления и температуры. Эти изменения в характеристиках продукта могут влиять на работу компонента



ASONIC® GHY 72

\*\* Классы вязкости Kluber: EL = ультра- легкая; L = легкая; M = средняя; S = тяжелая; ES = экстра-тяжелая смазка

\*\*\*Скоростной параметр- указаны ориентировочные значения, которые зависят от типа и размера подшипника и конкретных условий работы, Эти данные должны быть проверены пользователем в каждом отдельном случае.

По вопросам приобретения ASONIC® GHY 72 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов