



Смазка ЛЗ-162

ТУ 38.101315-77 изм.1-5

Смазка ЛЗ-162 ТУ 38.101315-77 изм.1-5 предназначена для герметизации и защиты от коррозии узлов уплотнения нефтегазопромыслового оборудования при температурах от минус 40 °С до плюс 130 °С.

Смазка ЛЗ-162 изготавливают на основе смеси минеральных масел, загущенной смешанным литиево-цинковым мылом СЖК, с добавлением наполнителей. Состав смазки и технология изготовления позволяет применять арматурную смазку ЛЗ-162 для обеспечения герметичности арматуры нефтяных и газовых скважин с рабочей средой, не содержащей сероводород, углекислый газ и другие агрессивные продукты.

Преимущества смазки ЛЗ-162: гарантированная герметизация прямоточных задвижек – при давлениях до 50 МПа, пробковых кранов – при давлениях до 12,5 МПа; хорошая адгезия смазки к поверхности металла от минус 25 °С до плюс 130 °С.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Показатели	ЛЗ-162 ТУ 38.101315-77 изм.1-5
Внешний вид	Мазь от желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	149
Пенетрация при 25 °С	150-200
Коллоидная стабильность, %, не более	6,0

Смазка ЛЗ-ГАЗ-41**ТУ 0254-322-00148820-98**

Смазка ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98 предназначена для смазывания пробковых кранов бытовой газовой аппаратуры. Обладает способностью притирать трущиеся поверхности, улучшая герметичность кранов по мере их работы.

Смазка ЛЗ-ГАЗ-41 обладает высокой температурной и химической стойкостью, нерастворима в воде, неагрессивна по отношению к материалам кранов бытовых газовых плит.

Смазку ЛЗ-ГАЗ-41 изготавливают на основе минерального масла, загущенного литиево-кальциевым мылом с добавлением антикоррозионной и антиокислительной присадок и твердых наполнителей – дисульфида молибдена и ацетиленовой сажи.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Показатели	ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322- 00148820-98
Внешний вид	Мазеобразная вязкая масса черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	165
Пенетрация при 25 °С	200-300
Коллоидная стабильность, %, не более	12,0

Смазка пластичная «Арматол-60»

ТУ 0254-008-53240767-2000 изм.1,2,3

Морозостойкая пластичная смазка «Арматол-60» ТУ 0254-008-53240767-2000 изм.1,2,3 предназначена для герметизации и защиты от коррозии запорных устройств устьевого нефтегазопромыслового оборудования нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений, содержащих в среде сероводород и углекислый газ до 25 % по объему и эксплуатирующихся в условиях Крайнего Севера. Смазка «Арматол-60» применима для: фонтанных арматур и манифольдов к ним, колонных головок, манифольдов противовыбросного оборудования, в конструкциях нефтегазопромыслового оборудования, имеющих подвижные и неподвижные соединения в сальниковых узлах, поршнях, плунжерах, в узлах уплотнения каната-кабеля лубрикаторного оборудования.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка «Арматол-60» изготавливается на основе синтетического масла и неорганического загустителя с добавлением присадок и наполнителя. «Арматол-60» обладает превосходными низкотемпературными свойствами. Температурный интервал применения смазки пластичной «Арматол-60» от минус 60 °С до плюс 120 °С. Это позволяет применять «Арматол-60» для оборудования, работающего в условиях Крайнего Севера.

Смазку «Арматол-60» можно подавать в узлы уплотнения различными способами: шприц-масленкой, нагнетателем и др. в широком интервале температур.

«Арматол-60» – сероводородостойкая смазка, способная защищать запорные узлы от коррозии, вызванной воздействием коррозионно-агрессивных сред, содержащих сероводород и углекислый газ.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 – АСи 6/12 п-г 0.

Техническая консультация

Показатели	«Арматол-60» ТУ 0254-008-53240767 -2000 изм.1,2,3
Внешний вид	Мазеобразная масса от темно-серого до черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	160

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пенетрация при 25 °С	330-390 при 25 °С; 180 при минус 60 °С
Коллоидная стабильность, %, не более	21,0

Смазка пластичная Арматол-238

ТУ 38.101812-83 с изм. 1,2,3

Смазка пластичная Арматол-238 ТУ 38.101812-83 с изм. 1,2,3 предназначена для герметизации и защиты от коррозии запорных устройств устьевого нефтепромыслового оборудования нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений, содержащих в среде сероводород и углекислый газ до 25 % и эксплуатирующихся во всех климатических зонах, кроме районов Крайнего Севера. Смазка Арматол-238 обеспечивает работоспособность фонтанных арматур и манифольдов к ним, колонных головок, манифольдов противовыбросового оборудования, конструкций нефтегазопромыслового оборудования, имеющего подвижные и неподвижные соединения в сальниковых узлах, поршнях, плунжерах, узлах уплотнения каната-кабеля лубрикаторного оборудования.

Смазка Арматол-238 обеспечивает: гарантированную герметизацию запорных устройств узлов устьевого нефтегазопромыслового оборудования при давлениях до 70 МПа; защиту запорных узлов от коррозии, обусловленной воздействием сероводорода, углекислого газа и других агрессивных продуктов рабочей среды; смазка Арматол-238 сероводородостойка.

Смазку Арматол-238 можно подавать в узлы уплотнения различными способами: шприц-масленкой, нагнетателем и др. в широком интервале температур.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка Арматол-238 изготавливается на основе окисленного касторового масла и неорганического загустителя с добавлением присадок и наполнителя.

Температурный интервал применения смазки пластичной Арматол-238 от минус 40 °С до плюс 120 °С. Применение смазки Арматол-238 возможно в различных климатических зонах, кроме районов Крайнего Севера.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - АСи 4/12 п-г1.

Техническая консультация

Показатели	Арматол-238 ТУ 38.101812-83с изм. 1,2,3
Внешний вид	Мазеобразная масса черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	160
Пенетрация при 25 °С	300-360
Коллоидная стабильность, %, не более	15,0

По вопросам приобретения **арматурных смазок** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов